



# КАТАЛОГ

## КОМПЛЕКТУВАЛЬНИХ ВИРОБІВ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОТЕЗНО-ОРТОПЕДИЧНИХ ВИРОБІВ



Харків  
квітень 2013

**Український науково-дослідний інститут протезування,  
протезобудування та відновлення працездатності  
(УкрНДІпротезування)**

**Розробники:**

**Салєєва А.Д., канд. техн. наук; Ватолінський Л.Є.; Чернишов О.Д.;  
Щетинін В.В.; Баєв П.О.; Матвєєва Л.Р.; Чернова О.Є.;  
Кравець А.Є.; Щетиніна Л.Г.; Літвиненко О.М.**

# ВСТУП

Відповідно до законів „Про основи соціальної захищеності інвалідів в Україні”, „Про реабілітацію інвалідів в Україні”, „Про охорону дитинства”, „Про основні засади соціального захисту ветеранів праці та інших громадян похилого віку в Україні”, „Про статус ветеранів військової служби, ветеранів органів внутрішніх справ і деяких інших осіб та їх соціальний захист” та вимог, визначених іншими чинними нормативними документами, окремі категорії населення України, до яких відносяться особи з фізичними вадами, мають право на безоплатне забезпечення технічними та іншими засобами реабілітації.

Каталог призначений для застосування фахівцями державних та казенних протезно-ортопедичних підприємств та суб`єктами підприємницької діяльності України, зайнятих виготовленням протезно-ортопедичних виробів за індивідуальним замовленням.

Каталог сформований по групах комплектувальних виробів для протезів кінцівок та ортезів на кінцівки та хребет відповідно до Реєстру комплектувальних виробів технічних засобів реабілітації, який є додатком до Номенклатури технічних та інших засобів реабілітації для осіб з фізичними вадами, що виробляються та/або реалізуються в Україні.

## ЗМІСТ

### Комплектувальні вироби для систем ортезів на хребет

Шини корсетні безшарнірні

1ШТ

4-6

Планшетки

2ШТ

7

Шарніри, амортизатори, пружини

3ШТ

8

### Комплектувальні вироби для систем ортезів на верхні кінцівки та систем протезів верхніх кінцівок

Шини та шарніри для систем ортезів на верхні кінцівки та систем протезів верхніх кінцівок

ШВ

9-12

Вузли протезів верхніх кінцівок та ортезів на верхні кінцівки

ВК

13-35

### Комплектувальні вироби для систем ортезів на нижні кінцівки та систем протезів нижніх кінцівок

Шини та шарніри для систем ортезів на нижні кінцівки та систем протезів нижніх кінцівок

ШН

36-95

Штучні стопи

1НК

96-113

Гомілковостопні вузли

3НК

114-124

Гільзи максимальної готовності

4НК

125-128

Юстирувальні пристрої

5НК

129-175

Колінні вузли

6НК

176-210

Елементи протезів

7НК

211-213

Комплекти

9НК

214

Абетковий показчик

215-226

# КОМПЛЕКТУВАЛЬНІ ВИРОБИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ХРЕБЕТ

1 ШТ

## 1 ШТ. Y.Z.X - ШИНИ КОРСЕТНІ БЕЗШАРНІРНІ

1 ШТ. 1.Z.X - ШИНИ КОРСЕТНІ (пластини)

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу

### ПРИЗНАЧЕННЯ

**Варіант 1** - Для встановлення в ортези на грудний, поперековий і крижовий відділи хребта та ортези на верхні та нижні кінцівки

**Варіанти 2, 3** - Для встановлення в ортези на грудний, поперековий і крижовий відділи хребта при лікуванні сколіозу

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

**Варіант 1** - Збільшення жорсткості протезно-ортопедичного виробу

**Варіанти 2, 3** - З'єднання модульних секцій (пахвової, грудної, поперекової, тазової) з можливістю зміни їх місця розташування



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

	Z	X
1 ШТ. 1.1.2	Пряма плоска з отворами через 1 см. Для передньої шини: довжина 300 мм, ширина 16 мм, товщина 3 мм Для задньої шини: довжина 600 мм, ширина 20 мм, товщина 3 мм	Титановий сплав
1 ШТ. 1.4.1	Пряма плоска: довжина 700 мм, ширина 12 мм, товщина 1,5 мм	Сталь
1 ШТ. 1.5.1	Пряма плоска: довжина 900 мм, ширина 12 мм, товщина 1,5 мм	Сталь
1 ШТ. 1.8.3	Фігурно вигнута з пазом	Нержавіюча сталь

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Шини виготовляють з листового матеріалу

**Варіант 2** - Комплект шин, виконаних у формі прямих полос з отворами через 1 см для приєднання модульних секцій

ШТ 1862 (передня) – кількість отворів – 29

ШТ 1862-01 (задня) – кількість отворів – 59

**Варіант 3** - Шини виконані у формі фігурно вигнутих полос з пазом

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>					
<b>9ШТ.02.01/700</b> (1ШТ.1.4.1)	Харківське КЕПОП	700	12	1,5	0,104
<b>9ШТ.02.01/900</b> (1ШТ.1.5.1)	Харківське КЕПОП	900	12	1,5	0,132
<b>Варіант 2</b>					
<b>ШТ 1862</b> (1ШТ.1.1.2)	Харківське КЕПОП	300	16	3	0,07
<b>ШТ 1862-01</b> (1ШТ.1.1.2)	Харківське КЕПОП	600	20	3	0,145
<b>Варіант 3</b>					
<b>ШТ 1888</b> (1ШТ.1.8.3)	Харківське КЕПОП	55	12	3	0,015

# КОМПЛЕКТУВАЛЬНІ ВИРОБИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ХРЕБЕТ

**1 ШТ**

*1 ШТ.2.Z.X - ШИНИ КОРСЕТНІ З ГРУДНИМ ПЕЛОТОМ*

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу

## ПРИЗНАЧЕННЯ

Для встановлення в ортези на хребет при лікуванні кіфозу грудного відділу хребта



## ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання модульних секцій (пахвової, грудної, поперекової, тазової) з можливістю зміни їх місця розташування

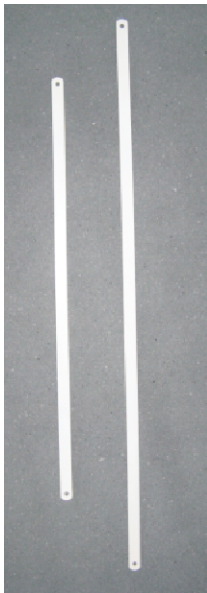
	Z	X
<b>1 ШТ.2.6.2</b>	Плоска, фігурно вигнута з закріпленням у верхній частині пелотом: довжина 355 мм, ширина 16 мм, товщина 3 мм	Титановий сплав
<b>1 ШТ.2.7.2</b>	Плоска, фігурно вигнута з закріпленням у верхній частині пелотом: довжина 380 мм, ширина 20 мм, товщина 3 мм	Титановий сплав

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Шини виконані у формі фігурних полос з закріпленнями у верхній частині фігурними пелотами, що мають можливість руху за висотою

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Назва	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>ШТ 1881</b> (1 ШТ.2.6.2)	Харківське КЕПОП	Шина корсетна	355,5	16	3	0,100
		Пелот	75,5	50	4	0,020
<b>ШТ 1883</b> (1 ШТ.2.7.2)	Харківське КЕПОП	Шина корсетна	380,0	20	3	0,120
		Пелот	81,5	55	4	0,025

**2ШТ.Х - ПЛАНШЕТКИ**



Х	Вид матеріалу
---	---------------

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для встановлення в ортези на грудний, поперековий і крижовий відділи хребта

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Збільшення жорсткості ортеза на поперековий та крижовий відділи хребта

	Х
2ШТ.1	Сталь

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Виготовлено з листового матеріалу. Поверхня має полімерне покриття (порошкове) світлого тону

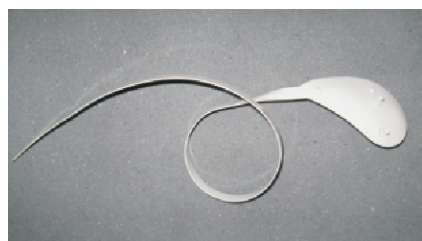
Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
58ДТ.01 (2ШТ.1)	Харківське КЕПОП	від 140 до 560 з дискретністю 20	12	1,5	від 0,0127 до 0,0523

**ЗШТ.У.Х - ШАРНІРИ, АМОРТИЗАТОРИ, ПРУЖИНИ**

**ЗШТ.2.Х - ПРУЖИНИ**



*Варіант 1*



*Варіант 2*

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

**Варіант 1** - Пружина бандажна скротальна застосовується в грижових мошоночних бандажах для утримання органів черевної порожнини від випадання

**Варіант 2** - Пружина бандажна пахова застосовується в грижових пахових бандажах для закриття отвору при наявності пупкових та пахових гриж

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Пружина повинна створювати жорсткість ортезу на поперековий та крижовий відділи хребта

	Х
ЗШТ.2.1	Сталь

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Складається з кільцеподібної сталеві пружини товщиною 1,0 мм. Пружина жорстко кріпиться до пелоту двома заклепами. Пелот являє собою вигнуту сталю пластину товщиною 1,0 мм овальної форми зі сферою радіусом 75 мм. На пелоті кріпиться також дві кнопки, які служать для кріплення готового виробу. Має ліве та праве виконання. Має полімерне покриття (порошкове) світлого тону.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>				
<b>24ДТ.02</b> (ЗШТ.2.1)	Харківське КЕПОП	350	1,15	0,186
<b>Варіант 2</b>				
<b>24ДТ.01</b> (ЗШТ.2.1)	Харківське КЕПОП	330	1	0,096

# ШИНИ ТА ШАРНІРИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ І СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ШВ**

## **2ШВ.У.З.Х - ШИНИ, ШАРНІРИ ПРОМЕНЕЗАП'ЯТКОВІ**

### **2ШВ.1.З.Х - ШИНИ ШАРНІРНІ ПРОМЕНЕЗАП'ЯТКОВІ**

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Шарнірні променезап'ясткові шини призначені для використання у складі шарнірних ортезів на зап'ясток-кисть, зап'ясток-кисть-пальці, лікоть-зап'ясток-кисть

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Шарнірна променезап'ясткова шина з фіксацією забезпечує нерухомість гільз ортезу (з можливістю зміни положення) та рухомість у повному або обмеженому діапазоні кутів згинання-розгинання



	<b>З</b>	<b>Х</b>
<b>2ШВ.1.1.4</b>	<b>З фіксацією</b>	<b>Алюмінієвий сплав</b>

#### **КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Комплект складається з двох шин:

- з фіксацією стопорними гвинтами;
- без фіксації

Модель	Виробник/ постачальник	Габаритні розміри, мм			Товщина ланок шин, мм	Діапазон рухомості, град	Маса комплекту, кг	
		Довжина	Ширина	Висота				
<b>2ШВ.02</b> (2ШВ.1.1.4)	з фіксацією	Тернопільське КЕПОП	160	25	14	3	180±40	0,200
	без фіксації		160	13	18	3	без обмеження	

# ШИНИ ТА ШАРНІРИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ І СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

## 4ШВ.У.З.Х - ШИНИ, ШАРНІРИ ЛІКТЬОВІ

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу

### 4ШВ.1.З.Х - ШИНИ ШАРНІРНІ ЛІКТЬОВІ

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Шарнірні ліктвові шини призначені для використання у складі шарнірних ортезів на лікоть, лікоть-зап'ясток-кисть, плече-лікоть, плече-лікоть-зап'ясток-кисть

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Шарнірна ліктвова шина з фіксацією забезпечує нерухомість гільз ортезу (з можливістю зміни положення) та рухомість у повному або обмеженому діапазоні кутів згинання-розгинання

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Комплект складається з двох шин:

- з фіксацією зі стопорними гвинтами;
- без фіксації



	Z	X
4ШВ.1.1.4	З фіксацією	Алюмінієвий сплав

Модель	Виробник/ постачальник	Габаритні розміри, мм			Товщина ланок шин, мм	Діапазон рухомості, град	Маса комплекту, кг	
		Довжина	Ширина	Висота				
4ШВ.04 (4ШВ.1.1.4) (для дорослих)	Тернопільське КЕПОП	з фіксацією	390	45	12	3	180-60	0,200
		без фіксації	390	18	11	3		
4ШВ.05 (4ШВ.1.1.4) (для дітей)	Тернопільське КЕПОП	з фіксацією	270	25	12	3	180-55	0,100
		без фіксації	260	12	10	3	-	

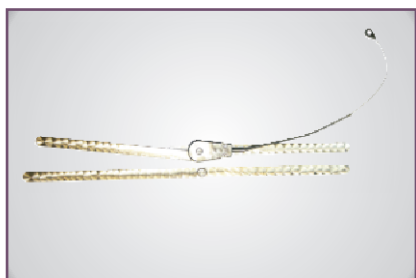
# ШИНИ ТА ШАРНІРИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ І СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

## 4ШВ.1.З.Х - ШИНИ ШАРНІРНІ ЛІКТЬОВІ (продовження)

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Шарнірні ліктьові шини призначені для використання у складі протезів після вичленення в ліктьовому суглобі з тяговим керуванням



### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Шарнірна ліктьова шина з фіксацією забезпечує шість взаємних фіксованих положень гільз протезу та вільну рухомість у ліктьовому вузлі

	Z	X
4ШВ.1.3.3	З замком	Нержавіюча сталь

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Комплект складається з двох шин:

- з фіксацією за допомогою керуючої тяги;
- без фіксації

Модель	Виробник/ постачальник	Габаритні розміри, мм			Товщина ланок шин, мм	Діапазон рухомості/ шаг, град	Маса комплекту, кг	
		Довжина	Ширина	Висота				
4ШВ.02 (4ШВ.1.3.3) (для дорослих)	Харківське КЕПОП	з фіксацією	410	13	14,5	2,6	175-55/ 20	не більше 0,25
		без фіксації	410	13	9	2,6	-	не більше 0,125
4ШВ.02 (4ШВ.1.3.3) (для дітей)	Харківське КЕПОП	з фіксацією	240	12	13,5	2	175-55/ 20	не більше 0,15
		без фіксації	240	12	8	2	-	не більше 0,06

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ І СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

### 4ШВ.1.З.Х - ШИНИ ШАРНІРНІ ЛІКТЬОВІ (продовження)

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Шарнірні ліктьові шини призначені для використання у складі шарнірних ортезів на верхні кінцівки



#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Шарнірна ліктьова шина з фіксацією забезпечує рухомість гільз ортезів

	Z	X
4ШВ.1.4.1	без замка	сталь

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Комплект складається з двох дзеркально-симетричних шин. Шини мають антикорозійне покриття

Модель	Виробник/ постачальник	Габаритні розміри, мм			Товщина ламок шин, мм	Діапазон рухомості, град	Маса комплекту, кг
		Довжина	Ширина	Висота			
4ШВ.01 (4ШВ.1.4.1)	ТОВ «Армко»	660	16	12	2	175-80	0,460

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## 1ВК.У.З.Х - ШТУЧНІ КИСТІ

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу

## 1ВК.1.З.Х - КОСМЕТИЧНІ КИСТІ

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення косметичних протезів верхніх кінцівок



Варіант 1



Варіант 2

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Імітує природню кисть верхньої кінцівки

	<b>Z</b>	<b>X</b>
<b>1ВК.1.2.10</b>	<b>Суцільна кончструкція (вспінений наповнювач з каркасом жорсткості)</b>	<b>Полівінілхлорідна композиція</b>

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з косметичної оболонки, що заповнена вспіненим наповнювачем з каркасом жорсткості.

Виготовляють лівого та правого виконання

Модель	Виробник/ постачальник	Типорозмір	Периметр п'ястка, мм	Маса, кг	Рекомендації щодо призначення
<i>Варіант 1</i>					
<b>У-015</b> (1ВК.1.2.10)	ЗАТ «Протекон»	13	130	0,110	для дітей
		14	140	0,130	
		15	150	0,160	
		17	170	0,300	для жінок
		18	180	0,320	
		19	190	0,350	
		20	200	0,370	для чоловіків
		23	230	0,390	

Модель	Виробник/ постачальник	Типорозмір	Периметр п'ястка, мм	Маса, кг	Рекомендації щодо призначення
--------	---------------------------	------------	----------------------------	-------------	-------------------------------------

*Варіант 2*

<b>1ВК.1.2.10</b> (ПВК 1876)	УкрНДІ протезування Харківське КЕПОП	13	130	0,110	для дітей
		14	140	0,130	
		15	150	0,160	
<b>1ВК.1.2.10</b> (ПВК 1895)	УкрНДІ протезування Харківське КЕПОП	17,5	175	0,300	для жінок
		18,5	185	0,320	
		20	200	0,350	
		21	210	0,370	для чоловіків
		22,5	225	0,390	



	Z	X
<b>1ВК.1.4.15</b>	Складена конструкція ( з кисті формують формують з каркасом жорсткості та косметичної оболонки)	Поліуретанова композиція

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Складається з кисті формують формують, фланця та косметичної оболонки.

Виготовляють лівого та правого виконання

Модель	Виробник/ постачальник	Шифр косметичної оболонки	Периметр п'ястка, мм	Довжина, мм	Маса, кг	Рекомендації щодо призначення
--------	---------------------------	---------------------------------	----------------------------	----------------	-------------	-------------------------------------

**1ВК.1.4.5**

<b>1ВК.08</b> (1ВК.1.4.15)	Харківське КЕПОП	№ 720 розмір 2	175	440	0,36	для жінок
		№ 719 розмір 1	200	370	0,45	для чоловіків
		№ 719 розмір 3	220	370	0,60	

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## 1ВК.2.Z.X - ПАСИВНІ КИСТІ

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення косметичних протезів передпліччя, плеча та після вичленення плеча



Варіант 1

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Імітує природню кисть верхньої кінцівки та має функцію пасивного схоплення

	Z	X
1ВК.2.1.4	Механічний каркас	Алюмінієвий сплав



Варіант 2

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Кисть виготовлена за принципом штучної кисті з пружинним схопленням пасивної дії.

Складається з механізму кисті та формоутворюючої оболонки.

Виготовляють лівого та правого виконання

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр п'ястка, мм (дюйм), не більше	Приєдну- вальний діаметр кисті, мм	Маса, не більше, кг	Рекомендації щодо призначення
<b>Варіант 1</b>					
<b>1ВК.06</b> (1ВК.2.1.4)	Харківське КЕПОП	184 (7 <sup>1/4</sup> )	44	0,28	для підлітків та жінок
		197 (7 <sup>3/4</sup> )	48	0,30	для жінок та чоловіків
		203 (8)	48	0,32	для чоловіків
<b>Варіант 2</b>					
<b>8К18</b> (1ВК.2.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	40	0,19	для дітей
		184 (7 <sup>1/4</sup> )	44	0,25	для підлітків та жінок
		197 (7 <sup>3/4</sup> )	48	0,28	для жінок та чоловіків
		203 (8)	48	0,29	для чоловіків

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## 1ВК.3.2.X - АКТИВНІ КИСТІ

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення протезів передпліччя, плеча та після вичленення плеча з тяговим керуванням і комбінованих



Варіант 1



Варіант 2

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Кисть з пружинним захопленням: розкриття здійснюється за допомогою тяги, захоплення - під дією пружини

	Z	X
1ВК.3.1.4	Механічний каркас з тягою	Алюмінієвий сплав

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з механізму кисті та формоутворюючої оболонки. Виготовляють лівого та правого виконання

Модель	Виробник/постачальник	Периметр п'ястка, мм/дюйм	Приєднувальний діаметр кисті, мм	Маса, не більше, кг	Рекомендації щодо призначення
<b>Варіант 1</b>					
1ВК.07 (1ВК.3.1.4)	Харківське КЕПОП	184/(7 <sup>1/4</sup> )	44	0,350	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	48	0,370	для жінок та чоловіків
		203/(8)	48	0,390	для чоловіків

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗИВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗИВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

# ВК

## 1ВК.3.Z.X - АКТИВНІ КИСТІ (продовження)

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр п'ястка, мм/дюйм	Приєдну- вальний діаметр кисті, мм	Маса, не більше, кг	Рекомендації щодо призначення
<b>Варіант 2</b>					
<b>8K20</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	40	0,215	для дітей
		184/(7 <sup>1/4</sup> )	44	0,300	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	48	0,330	для жінок та чоловіків
		203/(8)	48	0,340	для чоловіків
<b>8K21</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	184/(7 <sup>1/4</sup> )	44	0,300	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	48	0,330	для жінок та чоловіків
		203/(8)	48	0,340	для чоловіків
<b>8K22</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	40	0,215	для дітей
		184/(7 <sup>1/4</sup> )	44	0,300	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	48	0,330	для жінок та чоловіків
		203/(8)	48	0,340	для чоловіків

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## 1ВК.3.Z.X - АКТИВНІ КИСТІ (продовження)

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр п`ястка, мм/дюйм	Маса, не більше, кг	Рекомендації щодо призначення
<b>Варіант 2 (продовження)</b>				
<b>8K24</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	0,250	для дітей
		184/(7 <sup>1/4</sup> )	0,340	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	0,370	для жінок та чоловіків
		203/(8)	0,380	для чоловіків
<b>8K27</b> (1ВК.3.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	171 (6 <sup>3/4</sup> )	0,250	для дітей
		184/(7 <sup>1/4</sup> )	0,340	для підлітків та жінок
		197/(7 <sup>3/4</sup> )	0,370	для жінок та чоловіків
		203/(8)	0,380	для чоловіків

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## 2ВК.У.З.Х - ПРОМЕНЕЗАП'ЯТКОВІ ВУЗЛИ

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу

### 2ВК.1.З.Х - ВУЗЛИ ПРОМЕНЕЗАП'ЯТКОВІ БЕЗ ФІКСАЦІЇ



Варіант 1

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для використання у складі протезів передпліччя та плеча

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечує приєднання та пасивну безступінчасту ротацію захватного пристрою



Варіант 2

	З	Х
2ВК.1.1.4	3 безступінчастою ротацією	Алюмінієвий сплав
2ВК.1.1.9	3 безступінчастою ротацією	Поліамід



Варіант 3

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Променеzap'ятковий вузол має корпус з нарізевим отвором М12х1,5 для приєднання захватного пристрою з регульованою тугорухомістю

Модель	Виробник/постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>			
<b>2ВК.01</b> (2ВК.1.1.4)	Харківське ДДПП	45	0,075
		50	0,085
<i>Варіант 2</i>			
<b>2ВК.03</b> (2ВК.1.1.9)	Харківське КЕПОП	40	0,020
		45	0,025
		50	0,030

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## 2ВК.1.2.Х - ВУЗЛИ ПРОМЕНЕЗАП'ЯТКОВІ БЕЗ ФІКСАЦІЇ (продовження)

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<i>Варіант 3</i>			
<b>10V18</b> (2ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	28	0,117
		34	0,124
		40	0,141
		45	0,150
		50	0,157

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## 2ВК.2.2.X - ВУЗЛИ ПРОМЕНЕЗАП'ЯСТКОВІ З ФІКСАЦІЄЮ

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу



Варіант 1

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Призначений для використання у складі комбінованих протезів передпліччя та плеча для приєднання кисті або гачка

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечує приєднання та фіксацію захватних пристроїв, їх оперативну заміну та пасивну ступінчасту ротацію з фіксацією вибраного положення



Варіант 2

	Z	X
2ВК.2.2.3	З ступінчастою ротацією	Нержавіюча сталь

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Діапазон пасивної ротації кінцевого пристрою 0-360°. Крок пасивної ступінчастої ротації 30°

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Елемент кріплення	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>				
<b>2ВК.02</b> (2ВК.2.2.3)	Харківське КЕПОП	50	Кисть	0,085
<b>10V8</b> (2ВК.2.2.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	50	Гачок	0,200
		40	Гачок	0,170
<b>Варіант 2</b>				
<b>10V30</b> (2ВК.2.2.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	50	Кисть	0,176
		40	Гачок	0,176

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## ЗВК.У.З.Х - ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ

### ЗВК.1.З.Х - ПАСИВНІ ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ

У	Вид виробу
З	Тип виробу
Х	Вид матеріалу

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для використання у складі робочих і комбінованих протезів



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

*Варіант 1* - **насадка-гачок** - для перенесення вантажів, утримування предметів, використання під час одягання-роздягання тощо

*Варіант 2* - **насадка для сільгоспробіт** - для утримування держаків сільгоспінструменту діаметром від 30 мм до 40 мм

*Варіант 3* - **універсальний захват** - для затискування та утримування предметів, які мають плоску поверхню товщиною від 1 мм до 30 мм

*Варіант 4* - **універсальна побутова насадка** - для утримування предметів циліндричної форми діаметром від 3 мм до 10 мм

	Z	X
ЗВК.1.1.3	Гачки	Нержавіюча сталь
ЗВК.1.2.1	Пристосування робочі	Сталь
ЗВК.1.2.4	Пристосування робочі	Алюмінієвий сплав
ЗВК.1.3.3	Пристосування побутові	Нержавіюча сталь

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

*Варіант 1* - **ЗВК.1.1.3** виготовлений у вигляді гачка з упорною виделкою з приєднувальним штифтовим хвостовиком

*Варіант 2* - **ЗВК.1.2.3** складається з ромбовидного корпусу з нарізевим притискачем, шарнірно з'єднаного з приєднувальним штифтовим хвостовиком

*Варіант 3* - **ЗВК.1.2.4** складається з двох пластин, між якими за допомогою важіля затискаються предмети

*Варіант 4* - **ЗВК.1.3.3** складається з планки та диска, між якими за допомогою гайки затискаються предмети

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>			
<b>6ВК.19</b> (ЗВК.1.1.3)	Харківське ДДПП	10	0,070
<b>Варіант 2</b>			
<b>6ВК.17</b> (ЗВК.1.2.1)	Харківське ДДПП	10	0,350
<b>Варіант 3</b>			
<b>6ВК.12</b> (ЗВК.1.2.4)	Харківське ДДПП	10	0,370
<b>Варіант 4</b>			
<b>6ВК.10</b> (ЗВК.1.3.3)	Харківське ДДПП	10	0,140

## ЗВК.У.З.Х - ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ

### ЗВК.2.З.Х - АКТИВНІ ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ

Z	Вид виробу
X	Вид матеріалу

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

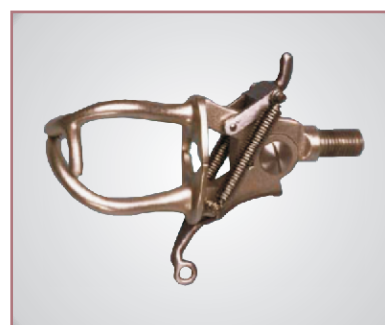
Для використання у складі комбінованих протезів передпліччя та плеча для заміни активної кисті протезів під час виконання побутових та робочих операцій



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Активне розкриття бранш під дією тяги та пасивне схоплення за допомогою пружин

	Z	X
ЗВК.2.1.3	Гачки	Нержавіюча сталь
ЗВК.2.1.4	Гачки	Алюмінієвий сплав

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

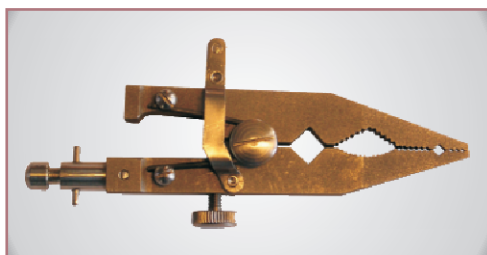
**Активний гачок** складається з рухомої та нерухомої бранш, з'єднаних між собою віссю. Активне розкриття бранш забезпечується важелем, розташованим на рухомій бранші. Виготовляють правого та лівого виконання

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## ЗВК.2.2.Х - АКТИВНІ ГАЧКИ ТА СПЕЦІАЛЬНІ ПРИСТОСУВАННЯ (продовження)

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>			
<b>6ВК.11</b> (ЗВК.2.1.3)	Харківське КЕПОП	M12x1,5	0,250
<b>10А11</b> (ЗВК.2.1.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	M12x1,5	0,128
<b>Варіант 2</b>			
<b>10А12</b> (ЗВК.2.1.3)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	M12x1,5	0,364
<b>Варіант 3</b>			
<b>10А18</b> (ЗВК.2.1.4)	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	M12x1,5	0,146



### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для використання у складі комбінованих і робочих протезів передпліччя та плеча для заміни активної кисті протезів під час виконання слюсарних операцій

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Утримування предметів під дією пружини

	Z	X
<b>ЗВК.2.2.3</b>	Пристосування робочі	Нержавіюча сталь

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Захват-пасатіжі** з пасивним схопленням складаються з двох губок, з'єднаних між собою віссю з ексцентриком, до якого приєднаний важіль для швидкого затискання пластин.

Зусилля на тязі керування - не більше 100 Н.

Величина максимального розкриття - не менше 20 мм.

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<b>6ВК.13</b> (ЗВК.2.2.3)	Харківське ДДПП	10	0,265

## 4ВК.У.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ

У	Вид виробу
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу

### 4ВК.1.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ ДО КОСМЕТИЧНИХ ПРОТЕЗІВ



Варіант 1

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

**Варіант 1 - Вузол «лікоть-передпліччя»** призначений для протезів плеча та протезів після вичленення плеча

**Варіанти 2 - Вузол-каркас** використовують при виготовленні протезів вище ліктя в косметичній м'якій оболонці

**Варіанти 3 - 7 - Ліктюві вузли** використовують при виготовленні косметичних протезів плеча (варіанти 3, 4, 7) та після вичленення плеча (варіанти 5, 6)

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

**Варіант 1** - Забезпечує вільну рухомість та пасивне ступінчасте фіксування гільз плеча і передпліччя у 3-х положеннях.

**Варіант 2** - Забезпечує пасивне ступінчасте фіксування ланок у 4-х положеннях.

**Варіанти 3 - 6** - Забезпечує пасивне ступінчасте фіксування модулів плеча та передпліччя у 7-ми положеннях.

**Варіант 7** - Забезпечує активне фіксування модулів плеча та передпліччя з кроком 7, 2°



Варіант 2

	З	Х
4ВК.1.1.4	3 фіксацією	Алюмінієвий сплав
4ВК.1.1.9	3 фіксацією	Поліамід



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## 4ВК.1.З.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ ДО КОСМЕТИЧНИХ ПРОТЕЗІВ (продовження)

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Складається з гільз передпліччя та плеча, замка для згинання передпліччя відносно ліктя у 4-х положеннях.

**Варіант 2** - Вузол має дві лапки, з'єднані ліктьовим замком. Згинання-розгинання пасивне.

**Варіанти 3 - 7** - Вузол модульного типу, який містить трубчасті модулі, з'єднані замковим шарніром.

Модель	Виробник/ постачальник	Кількість фіксованих положень	Маса, кг, не більше
<b>Варіант 1</b>			
<b>У-011</b> (4ВК.1.1.9)	ЗАТ «Завод Протекокон»	3	0,50
<b>Варіант 2</b>			
<b>У-013Ф</b> (4ВК.1.1.9)	ЗАТ «Завод Протекокон»	4	0,15
<b>Варіант 3</b>			
<b>12R1</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,27
<b>Варіант 4</b>			
<b>12R2</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,29
<b>Варіант 5</b>			
<b>12R3</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,23
<b>Варіант 6</b>			
<b>12R4</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,25
<b>Варіант 7</b>			
<b>12R5</b> (4ВК.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	7	0,29

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗИВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗИВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

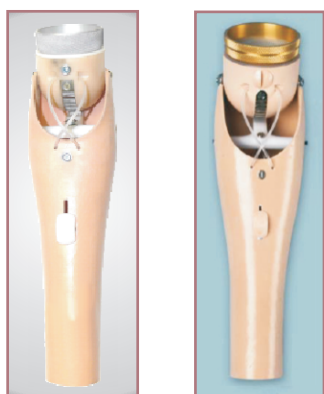
**ВК**

## 4ВК.2.2.Х - ЛІКТЬОВІ ВУЗЛИ ДО АКТИВНИХ ПРОТЕЗИВ

Z	Функціональне призначення
X	Вид матеріалу

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Вузол «лікоть-передпліччя» призначений для виготовлення протезів плеча та після вичленення плеча



Варіант 1    Варіант 2

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечує вільну рухомість та пасивне ступінчасте фіксування гільзи передпліччя відносно гільзи плеча у складі протезу

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з гільзи передпліччя, ліктьового шарніру з пасивним замком та ротаційного шарніру для гільзи плеча

	Z	X
<b>4ВК.2.1.9</b>	До механічних протезів	Поліамід
<b>4ВК.2.1.11(1)</b>	До механічних протезів	Армований пластик на основі ортокрилової смоли

Модель	Виробник/ постачальник	Приєдну- вальний діаметр гільзи перед- пліччя, мм	Довжина, мм	Приєдну- вальний діаметр гільзи плеча, мм	Кількість фіксо- ваних положень	Діапазон рухомості/ крок, град	Маса, кг	Рекомен- дації щодо призна- чення
<b>Варіант 1</b>								
<b>4ВК.07</b> (4ВК.2.1.11(1))	Харківське КЕПОП	40	285	54	9	175-50/8	0,300	для дітей
		45	315	66	12		0,380	для дорослих
		50	315	66	12		0,400	
<b>Варіант 2</b>								
<b>12К5</b> (4ВК.2.1.9)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	45	260	67	13	175-50/8	0,347	для дітей і підлітків
		50						для дорослих

## 5ВК.У.З.Х - ЮСТИРУВАЛЬНІ ПРИСТРОЇ

У	Назва підгрупи виробів
З	Вид виробу
Х	Вид матеріалу

### 5ВК.1.З.Х - АДАПТЕРИ



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення комбінованих протезів верхніх кінцівок

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

**Варіант 1** - Адаптер до кисті та до активного гачка - з'єднання захватного пристрою з промене-зап'ястковим вузлом

**Варіанти 2, 3** - Адаптери - з'єднання кисті з вузлом "лікоть-передпліччя" модульного типу

**Варіант 4** - Адаптер - з'єднання кисті з вузлом "лікоть-передпліччя" модульного типу з можливістю регулювання її положення

	З	Х
5ВК.1.1.3	Адаптер до кисті	Нержавіюча сталь
5ВК.1.1.4	Адаптер до кисті	Алюмінієвий сплав
5ВК.1.3.3	Адаптер до гачка	Нержавіюча сталь

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗИВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗИВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

**ВК**

## 5BK.1.Z.X - АДАПТЕРИ (продовження)

Модель	Виробник/ постачальник	Діаметр, мм	Діаметр хвостовика, мм	Маса, кг, не більше
<b>Варіант 1</b>				
<b>5BK.03</b> (5BK.1.1.3)	Харківське КЕПОП	50	16	0,03
<b>10A43</b> (5BK.1.1.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	40	16	0,03
		50		
<b>5BK.04</b> (5BK.1.3.3)	Харківське КЕПОП	40	16	0,03
<b>10A55</b> (5BK.1.3.3)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	40	16	0,03
		50		
<b>Варіант 2</b>				
<b>10R1</b> (5BK.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	50	16	0,03
<b>Варіант 3</b>				
<b>10R2</b> (5BK.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	50	–	0,03
<b>Варіант 4</b>				
<b>10R3</b> (5BK.1.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	50	–	0,03

# ВУЗЛИ ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА ВЕРХНІ КІНЦІВКИ ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

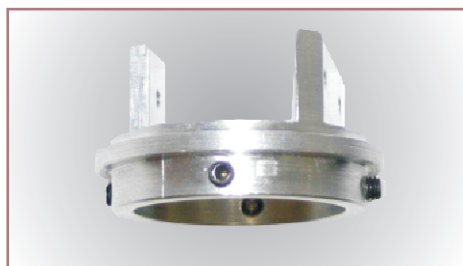
**ВК**

## 5BK.2.Z.X - ФЛАНЦІ

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

### ПРИЗНАЧЕННЯ

**Варіант 1** - Для виготовлення косметичних протезів після вичленення в промене-зап'ястковому суглобі

**Варіант 2** - Для виготовлення протезів після вичленення в променезап'ястковому суглобі косметичних або з тяговим керуванням

**Варіант 3** - Для виготовлення косметичних протезів передпліччя

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

**Варіант 1** - Приєднання косметичної кисті до гільзи протезу

**Варіант 2** - Приєднання активної або пасивної кисті до гільзи протезу

**Варіант 3** - Приєднання косметичної кисті до гільзи протезу

	Z	X
5BK.2.1.4	До кисті косметичної	Алюмінієвий сплав
5BK.2.1.14	До кисті косметичної	Деревина
5BK.2.3.4	До кисті активної	Алюмінієвий сплав

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Складається з фланця та захисного ковпачка

**Варіант 2** - Складається з фланця та гвинтів

**Варіант 3** - Складається з заготовки фланця та нарізеного хвостовика

*5ВК.2.З.Х - ФЛАНЦІ (продовження)*

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Діаметр, мм</b>	<b>Діаметр хвостовика, мм</b>	<b>Висота, мм</b>	<b>Маса, кг, не більше</b>
<i><b>Варіант 1</b></i>					
<b>23ДТ.06</b> (5ВК.2.1.4)	Харківське КЕПОП	50	M12x1,5	25	0,03
<i><b>Варіант 2</b></i>					
<b>23ДТ.07</b> (5ВК.2.3.4)	Харківське КЕПОП	40	—	25	0,03
<i><b>Варіант 3</b></i>					
<b>10А40</b> (5ВК.2.1.14)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	40	M12x1,5	25	0,03

**7ВК.У.Х - ЕЛЕМЕНТИ ПРОТЕЗІВ ТА ОРТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК**

У	Вид виробу
Х	Вид матеріалу

**7ВК.2.Х - КОМПЛЕКТУВАЛЬНІ ВИРОБИ ДЛЯ ОРТЕЗІВ**

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення шарнірних ортезів на "зап'ясток - кисть", лікоть, "лікоть - зап'ясток - кисть" для усунення або зменшення згинальних і змішаних контрактур ліктьового та променезап'ясткового суглобів у



	<b>Х</b>
<b>7ВК.2.3</b>	<b>Нержавіюча сталь</b>

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

*Муфта стяжна* складається з корпусу, провущин та гвинтів

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Висота, мм	Діаметр, мм	Маса, кг, не більше
<b>7ВК.2.3</b> (ПВК 1932)	Харківське КЕПОП	50-100	10	6	0,16
		96-155	11	8	0,30

## 8ВК.У.Х - ПЛЕЧОВІ ВУЗЛИ

У	Функціональне призначення
Х	Вид матеріалу

### 8ВК.1.Х - ПЛЕЧОВІ ВУЗЛИ ДО КОСМЕТИЧНИХ ПРОТЕЗІВ

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для використання у складі косметичного протеза після вичленення плеча або після міжлопатково-грудної ампутації



#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечує приєднання вузла "лікоть – передпліччя" модульного типу до гільзи протеза

	Х
8ВК.1.4	Алюмінієвий сплав

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складається з V-подібної планки, що шарнірно з'єднана з приєднувальним нарізевим хвостовиком

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний розмір	Маса, кг, не більше
<b>12S7</b> (8ВК.1.4)	«Otto Bock»/ ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	M12x1,5	0,082

## 9ВК.У.З - КОМПЛЕКТИ ВУЗЛІВ ТА ДЕТАЛЕЙ ДО ПРОТЕЗІВ ВЕРХНІХ КІНЦІВОК

У	Назва підгрупи виробу
З	Основне функціональне призначення

### ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення косметичних протезів плеча (*варіант 1*) та косметичних протезів після вичленення в плечовому суглобі та після міжлопатково-грудної ампутації (*варіант 2*)



Варіант 1



Варіант 2

### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечує пасивну ступінчасту фіксацію вибраного положення модуля передпліччя відносно модуля плеча (*варіант 1*), а також безступінчасту рухомість у вузлі плеча (*варіант 2*)

	У	З
9ВК.3.1	До протезів плеча	До косметичних протезів
9ВК.4.1	До протезів після вичленення плеча	До косметичних протезів

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - складається з адаптерів, вузла “лікоть-передпліччя”, адаптера, нарізеного фланця та кільця

**Варіант 2** - складається з вузла плеча, вузла “лікоть-передпліччя”, адаптерів, нарізеного фланця та кільця

Модель	Виробник/ постачальник	Приєднувальний діаметр, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>			
<b>9ВК.01</b> (9ВК.3.1)	Харківське ДДПП	10	0,40
<b>Варіант 2</b>			
<b>9ВК.02</b> (9ВК.4.1)	Харківське ДДПП	10	0,48

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### ЗШН.У.З.Х.А - ГОМІЛКОВОСТОПНІ ШАРНІРИ ТА ШИНИ

#### ЗШН.1.З.Х.А - Гомілковостопні системні (без пружин) шарніри



Варіант 1

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують сумісно з верхніми і нижніми ланками під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілко-

стопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, вальгусна та варусна деформації у гомілковостопному суглобі) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.



Варіант 2

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечення залежно від медичних показань певних кутів тильного/підшовного згинання.



Варіант 3

	З	Х	А
ЗШН.1.1.3.1	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	30
ЗШН.1.1.3.2	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	60
ЗШН.1.1.3.3	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.1.2.3.3	Один шарнір гнучий, другий – прямий	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.1.3.3.3	Внутрішній і зовнішній шарніри гнучі	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.1.1.3.5	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.1.2.3.5	Один шарнір гнучий, другий – прямий	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.1.3.3.5	Внутрішній і зовнішній шарніри гнучі	Нержавіюча сталь	125

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіанти 1, 2** Виготовлені прямокутної форми з закругленою нижньою частиною. У верхній частині шарніра виконано паз з двома нарізевими отворами для встановлення верхньої ланки – системної шини стегна або гомілки, у нижній частині виконано паз для встановлення нижньої ланки та отвір для гвинта та гайки

**Варіант 3** Складаються з ланки, в нижній частині якої знаходиться паз для встановлення гомілковостопної шини, яка кріпиться за допомогою гвинта-гайки, а в верхній частині – паз з двома гвинтами для встановлення системної шини гомілки. Шарнір укомплектовується гомілковостопною шиною з шарикопідшипником.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>					
<b>2ПН.02.04</b> (ЗПН.1.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	50,0	22,0	8,0	0,08
<b>2ПН.02.06</b> (ЗПН.1.2.3.3)	Тернопільське КЕПОП	50,0	22,0	8,0	0,08
<b>2ПН.02.05</b> (ЗПН.1.3.3.3)	Тернопільське КЕПОП	50,0	22,0	8,0	0,08
<b>2ПН.02.01</b> (ЗПН.1.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	51,0	24,0	9,0	0,10
<b>2ПН.02.03</b> (ЗПН.1.2.3.5)	Тернопільське КЕПОП	51,0	24,0	9,0	0,10
<b>2ПН.02.02</b> (ЗПН.1.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	51,0	24,0	9,0	0,10
<b>Варіант 2</b>					
<b>A30-B57=12</b> (ЗПН.1.1.3.1)	ПП "Ортосвіт"	42,0	15,0	7,0	0,022
<b>A60-B57=15</b> (ЗПН.1.1.3.2)	ПП "Ортосвіт"	53,0	20,0	11,0	0,05
<b>Варіант 3</b>					
<b>ПН 1922</b> (ЗПН.1.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	194,5	25,0	11,0	0,30

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### *ЗШН.2.З.Х.А - Системні гомілковостопні (з однією пружиною) шарніри*



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують сумісно з верхніми і нижніми ланками під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, на тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, відвисаюча стопа, паралітична стопа) на етапах консервативного, до- і після-операційного лікування.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Забезпечення примусового тильного згинання у шарнірі на кут до 10° за рахунок використання пружини та підшовного згинання на кут до 20° за рахунок конфігурації верхньої частини нижньої ланки.

	Z	X	A
ЗШН.2.1.3.3	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.2.3.3.3	Внутрішній і зовнішній шарніри гнуті	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.2.4.3.3	Внутрішній шарнір вигнутий, зовнішній – прямий (лівий)	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.2.5.3.3	Внутрішній шарнір вигнутий, зовнішній – прямий (правий)	Нержавіюча сталь	80
ЗШН.2.1.3.5	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.2.3.3.5	Внутрішній і зовнішній шарніри гнуті	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.2.4.3.5	Внутрішній шарнір вигнутий, зовнішній – прямий (лівий)	Нержавіюча сталь	125
ЗШН.2.5.3.5	Внутрішній шарнір вигнутий, зовнішній – прямий (правий)	Нержавіюча сталь	125

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовлені прямокутної форми з закругленою нижньою частиною. У верхній частині шарніра виконано паз з двома нарізевими отворами для встановлення верхньої ланки – системної шини стегна або гомілки; у нижній частині виконано паз для встановлення нижньої ланки та отвір для гвинта та гайки. В боковій задній частині шарніра є отвір, де розташовується пружина з натискним штирем та гвинтом.

Мають три виконання:

- внутрішній та зовнішній шарніри – прямі;
- внутрішній шарнір вигнутий (правий/лівий), зовнішній шарнір прямий (правий/лівий);
- внутрішній та зовнішній шарніри - вигнуті.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
<b>2ШН.01.04</b> (ЗШН.2.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	71,0	27,5	8,0	не більше 25	0,14
<b>2ШН.01.05</b> (ЗШН.2.3.3.3)	Тернопільське КЕПОП	71,0	27,5	15,0	не більше 25	0,14
<b>2ШН.01.06А</b> (ЗШН.2.4.3.3)	Тернопільське КЕПОП	71,0	27,5	15/8	не більше 25	0,14
<b>2ШН.01.06П</b> (ЗШН.2.5.3.3)	Тернопільське КЕПОП	71,0	27,5	15/8	не більше 25	0,14
<b>2ШН.01.01</b> (ЗШН.2.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	81,0	32,0	9,0	не більше 25	0,20
<b>2ШН.01.02</b> (ЗШН.2.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	81,0	32,0	16,0	не більше 25	0,20
<b>2ШН.01.03А</b> (ЗШН.2.4.3.5)	Тернопільське КЕПОП	81,0	32,0	9/16	не більше 25	0,20
<b>2ШН.01.03П</b> (ЗШН.2.5.3.5)	Тернопільське КЕПОП	81,0	32,0	9/16	не більше 25	0,20

### **ЗШН.З.Х.А - Системні гомілковостопні шарніри (з двома пружинами)**



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують сумісно з верхніми ланками 4ШН.4.1.3.3 і нижніми ланками 2ШН.3.1.3.3 під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок і хребта (наприклад, відвисаюча стопа, паралітична стопа, контрактури у гомілковостопному суглобі) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Забезпечення примусового тильного та підошовного згинання у шарнірі на кут до 20° за рахунок використання пружин.

	Z	X	A
<b>ЗШН.3.1.3.5</b>	<b>Внутрішній і зовнішній шарніри прямі</b>	<b>Нержавіюча сталь</b>	<b>125</b>

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовлені прямокутної форми із закругленою нижньою частиною. У верхній частині шарніра виконано паз з двома нарізевими отворами для встановлення верхньої ланки - системної шини стегна 4ШН.4.1.3.3; у нижній частині виконано паз для встановлення нижньої ланки 2ШН.3.1.3.3, гвинта та гайки. В бокових, передній та задній частинах шарніра є два отвори, де розташовуються пружини з натискним штирем та гвинтом. Шарнір комплектується також металевими циліндрами двох типорозмірів.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
<b>ШН 1925</b> (3ШН.3.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	59,0	43,0	9,0	0±20	0,21

***ЗШН.4.Z.X.A - Шарнірні гомілковостопні шини (шини-лапки та інші)***

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілково-стопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів або акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, вальгусна та варусна деформації у гомілковостопному суглобі) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільз гомілки та стопи ортеза з забезпеченням тильного/підшовного згинання залежно від медичних показань.

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### ЗШН.4.З.Х.А - Шарнірні гомілковостопні шини (шини-лапки та інші) (продовження)



Варіант 1



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
<b>ЗШН.4.6.2.0</b>	Верхня ланка пряма, нижня ланка виконана у вигляді прямокутника	Титановий сплав	15
<b>ЗШН.4.6.2.1</b>		Титановий сплав	30
<b>ЗШН.4.6.3.1</b>		Нержавіюча сталь	30
<b>ЗШН.4.6.3.2</b>		Нержавіюча сталь	60



Варіант 3

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Шарнірні гомілковостопні шини виготовлені прямокутної форми та складаються з нижньої та верхньої ланок, які з'єднані між собою спеціальною гайкою та гвинтом.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>					
<b>ЗШН.11.01</b> (ЗШН.4.6.2.0)	ХДДПП	127,0	12,0	2,0	0,050
<b>ЗШН.11.02</b> (ЗШН.4.6.2.1)	ХДДПП	150,0	14,0	3,0	0,082
<b>Варіант 2</b>					
<b>ШАД 14.02</b> (ЗШН.4.6.3.1)	Харківське КЕПОП	170; 180	12,0	3,0	0,100
<b>Варіант 3</b>					
<b>ШАП 14.03</b> (ЗШН.4.6.3.2)	Харківське КЕПОП	460	20,0	3,0	0,330



Варіант 4

	Z	X	A
<b>ЗШН.4.7.2.0</b>	Верхня ланка пряма, нижня ланка виконана у вигляді лопатки	Титановий сплав	15
<b>ЗШН.4.7.3.0</b>		Нержавіюча сталь	15
<b>ЗШН.4.7.3.1</b>		Нержавіюча сталь	30
<b>ЗШН.4.7.3.2</b>		Нержавіюча сталь	60
<b>ЗШН.4.7.1.3</b>		Сталь	80
<b>ЗШН.4.7.2.6</b>		Титановий сплав	45

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 4** Шарнірні гомілковостопні шини **ЗШН.4.7.2.0**, **ШН.4.7.2.6**, **ЗШН.4.7.3.0**, **ШН.4.7.3.1** та **ЗШН.4.7.3.2** виготовлені: верхня ланка – прямокутної форми, нижня ланка – у вигляді лопатки, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом.

Шарнірні гомілковостопні шини **ЗШН.4.7.1.3** виготовлені: верхня ланка – прямокутної форми, нижня ланка – у вигляді лопатки. Ланки шин виконані желобленими та з'єднані між собою спеціальним гвинтом.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>Варіант 4</b>					
<b>ЗШН.01Д</b> (ЗШН.4.7.2.0)	ХДДПП	300,0	10/30	2,0	0,084
<b>ЗШН.02Д</b> (ЗШН.4.7.2.6)	ХДДПП	410,0	16/30	3,0	0,110
<b>ЗШН.08.02 (A056)</b> (ЗШН.4.7.1.3)	ТОВ «Армко»	485,0	18,0	3,2	0,600
<b>ЗШН.14.01Н</b> (ЗШН.4.7.3.0)	ДП НВФ „Орттех-плюс”	250±5	12,0	2,0	0,140
<b>ЗШН.14.02Н</b> (ЗШН.4.7.3.1)	ДП НВФ „Орттех-плюс”	350±5	14,0	3,0	0,365
<b>ЗШН.14.03Н</b> (ЗШН.4.7.3.2)	ДП НВФ „Орттех-плюс”	400±5	20,0	3,0	0,470

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### ЗШН.4.2.Х.А - Шарнірні гомілковостопні шини (шини-лапки та інші) (продовження)



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8



Варіант 9

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
ЗШН.4.8.1.2	Верхня ланка пряма, нижня ланка виконана у вигляді вилки	Сталь	60
ЗШН.4.8.1.3		Сталь	80
ЗШН.4.8.1.4		Сталь	100
ЗШН.4.8.3.2		Нержавіюча сталь	60
ЗШН.4.8.3.6		Нержавіюча сталь	45
ЗШН.4.9.1.0	Верхня і нижня ланки прямі і з'єднуються втулками зубчастими	Сталь	15
ЗШН.4.10.1.3	Нижня ланка виконана у вигляді вилки без верхньої частини	Сталь	80
ЗШН.4.10.3.2		Нержавіюча сталь	60

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 5** - Шарнірні гомілковостопні шини **ЗШН.4.8.1.2**, **ЗШН.4.8.1.3** та **ЗШН.4.8.1.4** виготовлені: верхня ланка – прямокутної форми, нижня ланка – у вигляді вилки. Ланки шин виконані желобленими, з'єднані між собою спеціальним гвинтом.

**Варіант 6** - Шарнірні гомілковостопні шини **ЗШН.4.8.3.2**, **ЗШН.4.8.3.6** виготовлені: верхня ланка – прямокутної форми, нижня ланка – у вигляді вилки. Ланки шин з'єднані між собою спеціальним гвинтом.

**Варіант 7** - Шини-лапки **ЗШН.4.10.1.3** виготовлені желобленими у вигляді вилки. У верхній частині вкручено спеціальний гвинт для з'єднання шини-лапки з шиною гомілки.

**Варіант 8** - Шини-лапки **ЗШН.4.10.3.2** виготовлені у вигляді вилки без верхньої частини.

**Варіант 9** - Шини **ЗШН.4.9.1.0** замкові (з фіксатором). Складаються з передньої та задньої ланок, нижньої та верхньої зубчастих втулок і гвинта.

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Ширина, мм</b>	<b>Товщина, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 5</b>					
<b>ЗШН.06.01.01 (0717А)</b> (ЗШН.4.8.1.2)	Луганське КЕПОП	330,0	18	3,0	0,504
<b>ЗШН.06.02.01 (0717А-02)</b> (ЗШН.4.8.1.3)	Луганське КЕПОП	330,0	20	3,0	0,534
<b>ЗШН.06.03.01 (0717А-03)</b> (ЗШН.4.8.1.4)	ТОВ «Армко»	330,0	22	3,5	0,640
<b>Варіант 6</b>					
<b>А60-F34=15×2,5</b> (ЗШН.4.8.3.2)	ПП «Ортосвіт»	340,0	15,0	2,5	0,212
<b>А45-F34=12×2,5</b> (ЗШН.4.8.3.6)	ПП «Ортосвіт»	275,0	12,0	2,6	0,070
<b>Варіант 7</b>					
<b>ЗШН.07.01 (092)</b> (ЗШН.4.10.1.3)	ТОВ «Армко»	115,0	18,0	3,0	0,200
<b>Варіант 8</b>					
<b>А60-B60=2,5×150</b> (ЗШН.4.10.3.2)	ПП «Ортосвіт»	123,0	40,0	2,5	0,070
<b>Варіант 9</b>					
<b>ЗШН.09Д</b> (ЗШН.4.9.1.0)	Дніпропетровське КЕПОП	90,0	10,0	3,0	0,022

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### ЗШН.5.Z.X.A - Гомілковостопні шарніри



Варіант 1



Варіант 2    Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для встановлення в ортези на гомілковостопній суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу з термопластичних матеріалів та армованих (шаруватих) пластиків під час ортезування пацієнтів для утримання гомілковостопного суглоба, попередження прогресування деформації, внаслідок травм та захворювань нижніх кінцівок (наприклад, відвисаюча стопа, варусно-вальгусна деформація гомілково-стопного суглоба).

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стопи ортеза з забезпеченням тильного/підшовного згинання.

	Z	X	A
ЗШН.5.1.3.1	Внутрішній і зовнішній шарніри прямі	Нержавіюча сталь	30
ЗШН.5.1.5.1		Препрег	30
ЗШН.5.1.5.3		Препрег	80
ЗШН.5.1.5.4		Препрег	100
ЗШН.5.1.6.1		Поліуретан	30
ЗШН.5.1.6.2		Поліуретан	60
ЗШН.5.1.6.4		Поліуретан	100

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Виготовлені спеціальної форми, яка дозволяє найбільш раціонально розташовувати їх в гільзах ортезу, не порушуючи його косметичності. У нижній частині шарніра заламіновано гайку, в яку вкручено спеціальний гвинт для з'єднання з гільзою стопи. В верхній частині шарніра є два отвори для з'єднання з гільзою гомілки.

**Варіант 2** - Шарнір гнучкий, прямий, поліуретановий, армований кордовою ниткою. Комплект складається з 2-х шарнірів із гвинтами й імітатором.

**Варіанти - 3, 4** Шарнір гнучкий, кутовий, поліуретановий, армований кордовою ниткою. Комплект складається з 2-х шарнірів із гвинтами й імітатором.

**Варіант 5** - Виготовлений спеціальної форми з нержавіючої сталі. Комплект складається з 2-х шарнірів із гвинтами.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>					
<b>ШН 1887</b> (ЗШН.5.1.5.1)	Дніпропетровське КЕПОП	72,0	34,0	11,0	0,045
<b>ШН 1887-01</b> (ЗШН.5.1.5.3)	Дніпропетровське КЕПОП	80,0	42,0	11,0	0,055
<b>ШН 1887-02</b> (ЗШН.5.1.5.4)	Дніпропетровське КЕПОП	92,0	42,0	11,0	0,060
<b>Варіант 2</b>					
<b>ОТР-72.02</b> (ЗШН.5.1.6.1)	ТОВ НВФ „Орттех”	39,0	13,0	10,0	0,006
		46,0	15,0	11,0	0,007
<b>Варіант 3</b>					
<b>ОТР-72.03</b> (ЗШН.5.1.6.1)	ТОВ НВФ „Орттех”	39,0	15,0	10,0	0,006
		46,0	17,0	11,0	0,007
<b>Варіант 4</b>					
<b>740-Р</b> (ЗШН.5.1.6.1)	Tamarack Habilitation Technologies/ ПФ „ТЕЛЛУС”	32,0	11,0	9,0	0,009
<b>740-М</b> (ЗШН.5.1.6.2)	Tamarack Habilitation Technologies/ ПФ „ТЕЛЛУС”	38,0	13,0	11,0	0,014
<b>740-Л</b> (ЗШН.5.1.6.4)	Tamarack Habilitation Technologies/ ПФ „ТЕЛЛУС”	45,0	15,0	12,0	0,017
<b>Варіант 5</b>					
<b>А30-М1=47×2,5</b> (ЗШН.5.1.3.1)	ПП „Ортосвіт”	47,0	10,0	2,6	0,020

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 2ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ ШИНИ ДО ГОМІЛКОВОСТОПНИХ ШАРНІРІВ

**2ШН.1.З.Х.А - Нижні ланки (шини) до системних гомілковостопних шарнірів без пружин**



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують у складі системних гомілковостопних шарнірів під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стопи ортеза з гомілковостопним шарніром

	З	Х	А
2ШН.1.1.3.1	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	30
2ШН.1.1.3.3		Нержавіюча сталь	80
2ШН.1.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
2ШН.1.6.3.5	Плоска Г-подібної форми	Нержавіюча сталь	125
2ШН.1.7.3.5	Пряма плоска з підшипником	Нержавіюча сталь	125

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - 2ШН.1.1.3.3 та 2ШН.1.1.3.4 є одніми зі складових частин системних гомілковостопних шарнірів (без пружин) ЗШН.1.1.1.3, ЗШН.1.2.1.3, ЗШН.1.3.1.3 та ЗШН.1.1.1.4, ЗШН.1.2.1.4, ЗШН.1.3.1.4 відповідно.

Виконані прямокутної форми з розширенням у верхній частині та складаються з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання шарнірно гвинтом, гайкою до гомілковостопного системного шарніра.

**Варіант 2** - 2ШН.1.1.3.1 є складовою частиною ортезних шарнірів ЗШН.1.1.3.1. Виконані прямокутної форми.

**Варіант 3** - 2ШН.1.1.3.5 є однією з складових частин системних гомілковостопних шарнірів (без пружин) ЗШН.1.1.1.4, ЗШН.1.2.1.4, ЗШН.1.3.1.4. Виконана прямокутною, Г-подібною форми у нижній частині та з розширенням у верхній частині.

Складається з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання шарнірно гвинтом, гайкою до гомілковостопного системного шарніра.

**Варіант 4** - 2ШН.1.7.3.5 - шина з шарикопідшипником. Використовується разом з гомілковостопним системним шарніром ЗШН.1.1.3.5 (ШН.1922)

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>					
<b>8ШН.11</b> (2ШН.1.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	153,0	25,0	2,6	0,15
<b>8ШН.08.01</b> (2ШН.1.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	174,0	29,0	3,0	0,18
<b>Варіант 2</b>					
<b>А30-В64=2,5×110</b> (2ШН.1.1.3.1)	ПП "Ортосвіт"	88,0	79,0	3,0	0,11
<b>Варіант 3</b>					
<b>ШН 1899</b> (2ШН.1.6.3.5)	Тернопільське КЕПОП	82,0	79,0	3,0	0,20
<b>Варіант 4</b>					
<b>ШН 1922</b> (2ШН.1.7.3.5)	Тернопільське КЕПОП	194,5	25,0	11,0	0,30

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### **2ШН.2.Z.X.A - Нижні ланки (шини) до системних гомілковостопних шарнірів з однією пружиною**



Варіант 1



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують у складі системних гомілковостопних шарнірів під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільзи стопи ортеза з гомілковостопним шарніром.

	Z	X	A
2ШН.2.1.3.3	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	80
2ШН.2.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
2ШН.2.6.3.5	Плоска Г-подібної форми	Нержавіюча сталь	125

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - 2ШН.2.1.3.3 та 2ШН.2.1.3.4 є однією з складових частин системних гомілковостопних шарнірів (з однією пружиною) ЗШН.2.1.1.3, ЗШН.2.3.1.3, ЗШН.2.4.1.3, ЗШН.2.5.1.3 та ЗШН.2.1.1.4, ЗШН.2.3.1.4, ЗШН.2.4.1.4, ЗШН.2.5.1.4 відповідно.

Виконані прямокутної форми з розширенням у верхній частині. Складаються з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання шарнірно гвинтом, гайкою до гомілковостопного системного шарніра.

**Варіант 2** - 2ШН.2.1.3.5 однією з складових частин системних гомілковостопних шарнірів (з однією пружиною) ЗШН.2.1.1.4, ЗШН.2.3.1.4, ЗШН.2.4.1.4, ЗШН.2.5.1.4.

Виконана прямокутною, Г-подібною форми у нижній частині та з розширенням у верхній частині.

Складається з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання шарнірно гвинтом, гайкою до гомілковостопного системного шарніра.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>					
<b>8ШН.12</b> (2ШН.2.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	154,2	30,0	2,6	0,15
<b>8ШН.10.01</b> (2ШН.2.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	175,0	33,0	3,0	0,18
<b>Варіант 2</b>					
<b>ШН 1898</b> (2ШН.2.6.3.5)	Тернопільське КЕПОП	82,0	79,0	3,0	0,23

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### *2ШН.3.З.Х.А - Нижні ланки (шини) до системних гомілковостопних шарнірів з двома пружинами*



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують у складі системних гомілковостопних шарнірів під час виготовлення ортезів на гомілковостопний суглоб-стопу, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стопи ортеза з гомілковостопним шарніром.

	Z	X	A
<b>2ШН.3.1.3.5</b>	<b>Пряма плоска</b>	<b>Нержавіюча сталь</b>	<b>125</b>

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Шина є однією зі складових частин системного гомілковостопного шарніру ШН 1925 з двома пружинами. Виконана прямокутної форми з розширенням у верхній частині. Складається з шини і бронзової втулки з отвором для приєднання гвинтом та гайкою до гомілковостопного шарніра. На шині нанесено градуювання для виставлення кута обмеження згинання з поділками у 5 градусів від 0 до 20 градусів у кожен бік.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>ШН.1926</b> (2ШН.3.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	154,0	40,0	3,0	0,18

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 4ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ ГОМІЛКОВІ ШИНИ

#### 4ШН.4.З.Х.А - Системні шини гомілки



Варіант 1

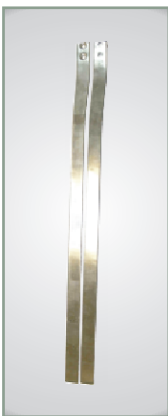
Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи гомілки ортеза з системним колінним шарніром.



Варіант 2

	Z	X	A
4ШН.4.1.3.3	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	80
4ШН.4.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
4ШН.4.1.4.3		Алюмінієвий сплав	80
4ШН.4.1.4.5		Алюмінієвий сплав	125

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - є складовими частинами системних гомілковостопних шарнірів. Виконані прямокутної форми з двома отворами у нижній частині для приєднання до гомілковостопних шарнірів.

**Варіант 2** - є складовими частинами замкових або беззамкових системних колінних шарнірів. Шини виконані прямокутної форми з фігурно гнутою верхньою частиною та двома отворами у верхній частині для приєднання шарнірно гвинтами до колінних системних шарнірів.

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Ширина, мм</b>	<b>Товщина, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<i><b>Варіант 1</b></i>					
<b>ШН 1927</b> (4ШН.4.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	350,0	19,0	4,0	0,41
<b>ШН 1927-01</b> (4ШН.4.1.4.5)	Тернопільське КЕПОП	350,0	19,0	6,0	0,20
<i><b>Варіант 2</b></i>					
<b>8ШН.07.04</b> (4ШН.4.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	450,0	15,0 (22,0)	4,0	0,45
<b>8ШН.07.02</b> (4ШН.4.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	450,0	19,0 (26,0)	4,0	0,60
<b>ШТ 2020</b> (4ШН.4.1.3.5)	УкрНДІ протезування	450,0	19,0 (26,2)	5,0	0,36 (1 шт.)
<b>ПНК 1831</b> (4ШН.4.1.4.3)	Тернопільське КЕПОП	450,0	15,0 (22,0)	5,0	0,18
<b>ПНК 1829</b> (4ШН.4.1.4.5)	Тернопільське КЕПОП	450,0	19,0 (26,2)	5,0	0,22

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 4ШН.7.2.Х.А - Шини на колінний суглоб



Варіант 1

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення безшарнірних ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілко-востопний суглоби-стопу зі шкіри.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз стегна та гомілки. Усунення руху в колінному суглобі нижньої кінцівки.



Варіант 2

	Z	X	A
4ШН.7.2.1.2	Пряма з жолобленим профілем	Сталь	60
4ШН.7.3.1.3	Пряма з жолобленим профілем, з розширенням по середині	Сталь	80

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Виконані прямокутної форми з жолоблінням.

**Варіант 2** - Виконані прямокутної форми з жолоблінням та розширенням посередині.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>					
<b>8ШН.02.01</b> (044) 4ШН.7.2.1.2	ТОВ «Армко»	700,0	16,0	2,5	0,45
<b>8ШН.02.03</b> (044) 4ШН.7.2.1.2	Харківське КЕПОП	700,0	16,0	2,5	0,45
<b>Варіант 2</b>					
<b>8ШН.01.01</b> (007) 4ШН.7.3.1.3	ТОВ «Армко»	1000,0	20,0	3,0	1,2

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 7ШН.У.З.Х.А - БЕЗШАРНІРНІ СТЕГНОВІ ШИНИ

#### 7ШН.5.З.Х.А - Системні шини стегна

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 1

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільзи стегна ортеза з колінним системним шарніром або гільзи гомілки з системним гомілковостопним шарніром.



Варіант 2

	Z	X	A
7ШН.5.1.3.3	Пряма плоска	Нержавіюча сталь	80
7ШН.5.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
7ШН.5.1.4.1		Алюмінієвий сплав	30
7ШН.5.1.4.2		Алюмінієвий сплав	60
7ШН.5.1.4.3		Алюмінієвий сплав	80
7ШН.5.1.4.5		Алюмінієвий сплав	125

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Системні шини стегна є складовими частинами замкових або беззамкових системних колінних шарнірів.

Також системні шини стегна є складовими частинами системних гомілковостопних шарнірів.

Шини виконані прямокутної форми з двома отворами у нижній частині для приєднання гвинтами до системних колінних або гомілковостопних шарнірів.

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Ширина, мм</b>	<b>Товщина, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 1</b>					
<b>8ШН.06.01</b> (7ШН.5.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	410,0	19,0	4,0	0,50
<b>8ШН.06.03</b> (7ШН.5.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	410,0	15,0	4,0	0,40
<b>ПНК 1830</b> (7ШН.5.1.4.5)	Тернопільське КЕПОП	450,0	19,0	5,0	0,20
<b>ПНК 1832</b> (7ШН.5.1.4.3)	Тернопільське КЕПОП	410,0	15,0	5,0	0,16
<b>Варіант 2</b>					
<b>А30-В1=12×4</b> (7ШН.5.1.4.1)	ПП "Ортосвіт"	375,0	12	4,0	0,06
<b>А60-В1=15×5+500</b> (7ШН.5.1.4.2)	ПП "Ортосвіт"	500,0	15	5,0	0,12
<b>ШТ 2019</b> (7ШН.5.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	410,0	19	5,0	0,32 (1 шт.)

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 7ШН.6.Z.X.A - Шини до тазостегнових шарнірів



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на тазостегновий суглоб, тазостегновий-колінний суглоби, тазостегновий-колінний-гомільковостопний суглоби-стопу, переважно з термопластичних матеріалів і акрилових смол.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз стегна та корсета з тазостегновим шарніром з можливістю регулювання їх розташування одне відносно одного за висотою.

	Z	X	A
7ШН.6.5.4.2	Прямі з двома пазами та закладними елементами	Алюмінієвий сплав	60
7ШН.6.5.4.3		Алюмінієвий сплав	80
7ШН.6.5.4.5		Алюмінієвий сплав	125

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

7ШН.6.5.4.2, 7ШН.6.5.4.3 та 7ШН.6.5.4.5 є складовими частинами тазостегнових шарнірів 8ШН.1.6.3.2, 8ШН.1.6.3.3, 8ШН.1.1.1.3, 8ШН.1.6.3.4 та 8ШН.1.6.3.5.

Виконані прямокутної форми. Комплект шин складається з чотирьох шин, дві з яких виконані з двома повздожними пазами та двома отворами в кожному для приєднання до тазостегнового шарніра, а дві інші - прямі з трьома нарізевими отворами, два з яких призначені для з'єднання з шинами, які приєднуються до шарніра, а один - для приєднання до гільз ортеза.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>ПНК 1870</b> (7ШН.6.5.4.2 7ШН.6.5.4.3)	Харківське КЕПОП	140,0	15,0	6,0	0,03
		170,0			0,04
<b>ПНК 1857</b> (7ШН.6.5.4.5)	Харківське КЕПОП	145,0	19,0	6,5	0,036
		185,0			0,049

**БШН.У.З.Х.А - КОЛІННІ ШАРНІРИ ТА ШИНИ ДЛЯ ОРТЕЗІВ І ПРОТЕЗІВ**

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

**Колінні системні беззамкові шарніри**

До групи колінних системних беззамкових шарнірів належать такі шарніри:

- з відносом осі обертання дозаду 16 мм (БШН.1.З.Х.А);
- з відносом осі обертання дозаду 22 мм (БШН.2.З.Х.А);
- з відносом осі обертання дозаду 9 мм (БШН.18.З.Х.А)

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Колінні системні беззамкові шарніри застосовують сумісно з верхніми і нижніми ланками під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол, для осіб з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, розхитаність колінного суглоба, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба, часткове ураження м'язів коліна (з відносом механічного шарніру дозаду) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Забезпечення згинання на кут не менше ніж 110°

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. У нижній ланці шарніра встановлено шарикопідшипник. У верхній і нижній ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна – у верхню ланку та системної шини гомілки – у нижню ланку.

Мають два виконання:

- внутрішній та зовнішній шарніри – прямі;
- внутрішній шарнір гнучий (правий/лівий), зовнішній шарнір прямий (правий/лівий).

**6ШН.1.З.Х.А - Шарніри колінні системні беззамкові з відносом осі обертання 16 мм**



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
<b>6ШН.1.1.3.3</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	80
<b>6ШН.1.2.3.3</b>	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (правий)	Нержавіюча сталь	80
<b>6ШН.1.3.3.3</b>	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (лівий)	Нержавіюча сталь	80
<b>6ШН.1.1.3.5</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	125
<b>6ШН.1.2.3.5</b>	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (правий)	Нержавіюча сталь	125
<b>6ШН.1.3.3.5</b>	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (лівий)	Нержавіюча сталь	125

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град.	Маса, кг
<b>5ШН.02.01</b> (6ШН.1.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	77,0	41,0	10,0	не менше 100	0,22
<b>5ШН.02.02П</b> (6ШН.1.2.3.5)	Тернопільське КЕПОП	77,0	41,0	10/16	не менше 100	0,22
<b>5ШН.02.02Л</b> (6ШН.1.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	77,0	41,0	10/16	не менше 100	0,22
<b>5ШН.02.03</b> (6ШН.1.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	77,0	39,0	9,0	не менше 130	0,18
<b>5ШН.02.04П</b> (6ШН.1.2.3.3)	Тернопільське КЕПОП	77,0	39,0	9/16	не менше 130	0,18
<b>5ШН.02.04Л</b> (6ШН.1.3.3.3)	Тернопільське КЕПОП	77,0	39,0	9/16	не менше 130	0,18

**6ШН.18.Z.X.A - Шарніри колінні системні беззамкові з відносом осі  
обертання 9 мм**



	Z	X	A
<b>6ШН.18.1.3.2</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	60

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град.	Маса, кг
<b>A60-B47=15</b> (6ШН.18.1.3.2)	ПП „Ортосвіт”	77,0	44,0	11	110	0,10

**БШН.У.З.Х.А - КОЛІННІ ШАРНІРИ ТА ШИНИ ДЛЯ ОРТЕЗІВ І ПРОТЕЗІВ  
(продовження)**

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

**Колінні системні замкові шарніри**

До групи колінних системних замкових шарнірів належать такі шарніри:

- з падаючим замком (БШН.3.З.Х.А);
- з важільним замком (БШН.4.З.Х.А);
- з тросом (БШН.5.З.Х.А);
- з кнопкою (БШН.17.З.Х.А)

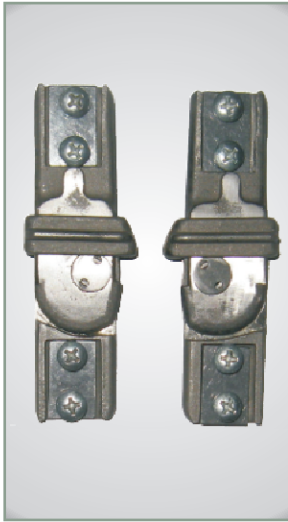
**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують сумісно з верхніми і нижніми ланками під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол, для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, амфіартроз, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба з вираженим больовим синдромом) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Надійна фіксація при замкнутому шарнірі та забезпечення згинання на кут не менше 100° при відкритому замку.

## 6ШН.3.Z.X.A - Шарніри колінні системні замкові з падаючим замком



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
<b>6ШН.3.1.3.3</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	80
<b>6ШН.3.2.3.3</b>	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (правий)	Нержавіюча сталь	80
<b>6ШН.3.3.3.3</b>	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	80
<b>6ШН.3.1.3.5</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	125
<b>6ШН.3.2.3.5</b>	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (правий)	Нержавіюча сталь	125
<b>6ШН.3.3.3.5</b>	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прямі (лівий)	Нержавіюча сталь	125

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град, не менше	Маса, кг, не більше
<b>5ШН.03.03</b> (6ШН.3.1.3.3)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	130	0,31
<b>5ШН.03.04П</b> (6ШН.3.2.3.3)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	130	0,31
<b>5ШН.03.04Л</b> (6ШН.3.3.3.3)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	130	0,31
<b>5ШН.03.01</b> (6ШН.3.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	100	0,31
<b>5ШН.03.02П</b> (6ШН.3.2.3.5)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	100	0,31
<b>5ШН.03.02Л</b> (6ШН.3.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	102,0	27,0 (34 - по замку)	10,0 (13,5 - по замку)	100	0,31

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта, спеціальної гайки та падаючого замка. У ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна у верхню ланку та системної шини гомілки у нижню ланку.

Віднос вісі обертання - 5,5 мм.

## 6ШН.4.З.Х.А - Шарніри колінні системні замкові з важільним замком



**Варіант 1**



**Варіант 2**

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
6ШН.4.1.3.2	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Нержавіюча сталь	60
6ШН.4.1.3.4		Нержавіюча сталь	100
6ШН.4.1.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.4.2.3.5	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (правий)	Нержавіюча сталь	125
6ШН.4.3.3.5	Верхня ланка внутрішнього шарніра пряма, нижня гнута, верхня і нижня ланки зовнішнього шарніра прями (лівий)	Нержавіюча сталь	125

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

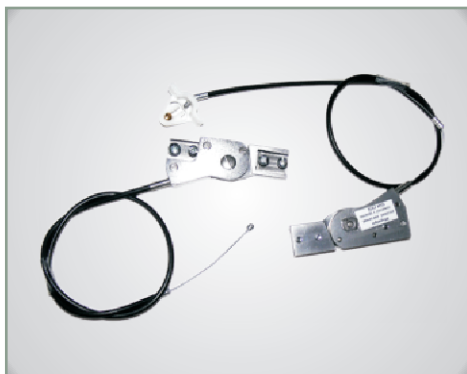
**Варіант 1** - Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта і гайки та підпружиненого важільного замка. У ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна у верхню ланку та системної шини гомілки у нижню ланку. Шарніри мають два виконання. Віднос осі обертання - 7,5 мм.

**Варіант 2** - Складається з верхньої та нижньої ланок з пазами для приєднання гвинтами системних шин стегна та гомілки. До нижньої ланки жорстко приєднаний фіксатор, який з'єднується зубцями упору із кріпильною планкою й фіксується гвинтом. Важільний замок встановлюється в отвір верхньої ланки і фіксується гвинтом.

Відстань від осі шарніра до верхньої ланки - 60 мм, до нижньої - 42 мм.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>						
<b>5ШН.04.01</b> (6ШН.4.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	103,0 (179 - по замку)	35,0	10,0	не менше 100	0,34
<b>5ШН.04.02П</b> (6ШН.4.2.3.5)	Тернопільське КЕПОП	103,0 (179 - по замку)	35,0	10,0	не менше 100	0,34
<b>5ШН.04.02Л</b> (6ШН.4.3.3.5)	Тернопільське КЕПОП	103,0 (179 - по замку)	35,0	10,0	не менше 100	0,34
<b>Варіант 2</b>						
<b>ШН 1977</b> (6ШН.4.1.3.4)	Тернопільське КЕПОП	102,0	176,0	17,5	не менше 110	0,20 (1 шт.)
<b>ШН 1983</b> (6ШН.4.1.3.2)	Тернопільське КЕПОП	102,0	174,0	17,5	не менше 100	0,18 (1 шт.)

## 6ШН.5.Z.X.A - Шарніри колінні системні замкові з тросом



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
<b>6ШН.5.1.3.5</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	125

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град.	Маса, кг
<b>ШН 1928</b> (6ШН.5.1.3.5)	Тернопільське КЕПОП	95,0	42,0	10,6	не менше 100	0,40

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою гвинта і гайки та підпружиненого замка зі шнуром-тросом для здійснення його замикання і розмикання. У ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення системної шини стегна шириною 19 мм у верхню ланку та системної шини гомілки шириною 19 мм у нижню ланку.

Товщина з гвинтом - 11,1 мм

## 6ШН.17.Z.X.A - Шарніри колінні системні замкові з кнопкою



Варіант 1



Варіант 2

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

	Z	X	A
<b>6ШН.17.1.3.2</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	60
<b>6ШН.17.1.3.4</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прямі	Нержавіюча сталь	100

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Віднос осі обертання - 9 мм

**Варіант 2** - Віднос осі обертання - 16 мм.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град.	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>						
<b>A60-B23kn=15</b> (6ШН.17.1.3.2)	ПП "Ортосвіт"	89,0	32,0	29,0	не менше 110	0,13
<b>Варіант 2</b>						
<b>ПН 2006</b> (6ШН.17.1.3.4)	Тернопільське КЕПОП	92,0	43,0	25,0	не менше 110	0,21

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### Колінні шарніри (6ШН.6.Z.X.A)



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують для виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу з термопластичних матеріалів та армованих (шаруватих) пластиків під час ортезування пацієнтів для розвантаження і забезпечення стабілізації колінного суглоба, попередження прогресування деформації, внаслідок травм та захворювань нижніх кінцівок (наприклад нестабільність колінного суглоба, варусна-вальгусна деформація колінного суглоба, амфіартроз) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна ортеза з забезпеченням згинання на кут не менше 90°.

	Z	X	A
<b>6ШН.6.1.5.1</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Препрег	30
<b>6ШН.6.1.5.3</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Препрег	80
<b>6ШН.6.1.5.4</b>	Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями	Препрег	100

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовлені спеціальної форми, яка дозволяє найбільш раціонально розташовувати їх в гільзах ортезу не порушуючи його косметичності. У нижній частині шарніра заламіновано гайку, в яку вкручено спеціальний гвинт для з'єднання з гільзою гомілки. В верхній частині шарніра є два отвори для з'єднання з гільзою стегна.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Маса, кг
<b>ШН 1886</b> (6ШН.6.1.5.1)	Дніпропетровське КЕПОП	78,0	40,0	11,0	0,06
<b>ШН 1886</b> (6ШН.6.1.5.3)	Дніпропетровське КЕПОП	106,0	60,0	11,0	0,08
<b>ШН 1886</b> (6ШН.6.1.5.4)	Дніпропетровське КЕПОП	115,5	68,0	11,0	0,09

**БШН.У.З.Х.А - КОЛІННІ ШАРНІРИ ТА ШИНИ ДЛЯ ОРТЕЗІВ І ПРОТЕЗІВ  
(продовження)**

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

**Колінні шарнірні шини**

До групи колінних шарнірних шин належать такі шини:

- беззамкові (БШН.7.З.Х.А);
- з падаючим замком (БШН.8.З.Х.А);
- з важільним замком (БШН.9.З.Х.А);
- з тросом (БШН.10.З.Х.А);
- з фіксатором (БШН.11.З.Х.А);
- з трубчастою втулкою (БШН.12.З.Х.А);
- з підпружиненим падаючим або підпружиненим важільним замком (БШН.13.З.Х.А).

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення:

- ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.
- протезів гомілки
- протезів стегна на зігнуте коліно.

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільз гомілки та стегна. Забезпечення згинання на кут не менше ніж  $110^\circ$ .

# ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

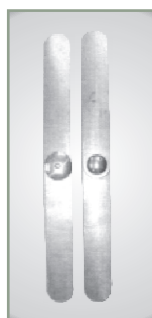
## 6ШН.7.Z.X.A - Шини шарнірні колінні беззамкові



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

### ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

**Варіанти 1, 2** - Застосовують під час виготовлення ортезів з термопластичних матеріалів, акрилових смол та шкіри для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок, наприклад, такими як розхитаність колінного суглоба, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба, часткове ураження м'язів коліна (з відносом механічного шарніру дозаду). Також застосовують під час виготовлення протезів гомілки з манжеткою на стегно.

**Варіант 3** - Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб при легкій медіолатеральній нестабільності колінного суглобу, після операційних втручань для нормалізації рухів колінного суглоба та дозованої компресії підлягаючих тканин. **6ШН.7.9.4.3** застосовують тільки для виготовлення ортезів з еластичних матеріалів.

**Варіант 4** - Застосовують під час виготовлення протезів стегна на зігнуте коліно із жорсткою гільзою гомілки.

	Z	X	A
6ШН.7.4.1.2	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 10 мм	Сталь	60
6ШН.7.4.1.3		Сталь	80
6ШН.7.4.1.4		Сталь	100
6ШН.7.4.1.5		Сталь	125
6ШН.7.4.2.3		Титановий сплав	80
6ШН.7.5.1.1	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 12 мм	Сталь	30
6ШН.7.6.1.3	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 16 мм	Сталь	80
6ШН.7.9.2.0	Верхня і нижня ланки шин прямі	Титановий сплав	15
6ШН.7.9.2.1		Титановий сплав	30
6ШН.7.9.2.2		Титановий сплав	60
6ШН.7.9.3.5		Нержавіюча сталь	125
6ШН.7.9.4.3		Алюмінієвий сплав	80
6ШН.7.12.1.4		Верхня ланка пряма, нижня виконана у вигляді гнутої ланки	Сталь

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБАЛИВОСТІ

**Варіант 1 - 6ШН.7.4.1.2, 6ШН.7.4.1.3, 6ШН.7.4.1.4, 6ШН.7.4.1.5, 6ШН.7.4.2.3** виготовляють кованими з віднесенням осі обертання дозаду на 10 мм. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. У нижній ланці встановлено шарикопідшипник.

**6ШН.7.5.1.1** та **6ШН.7.6.1.3** виготовляють кованими з віднесенням осі обертання дозаду на 12 мм і 16 мм відповідно. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. У нижній ланці встановлено втулку.

**Варіант 2, 3 - 6ШН.7.9.1.2, 6ШН.7.9.2.0, 6ШН.7.9.2.1, 6ШН.7.9.2.2, 6ШН.7.9.3.5, 6ШН.7.9.4.3** виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою шарнірно через бронзову втулку (крім **6ШН.7.9.4.3**) спеціальною гайкою та гвинтом; **6ШН.7.9.4.3** - за допомогою шарнірного з'єднання алюмінієвого сплаву.

**Варіант 4 - 6ШН.7.12.1.4** виготовляють кованими. Складаються з верхньої прямої та нижньої, виготовленої у вигляді гнутої лапки, ланок, з'єднаних між собою спеціальним гвинтом. У нижній ланці встановлено шарикопідшипник. Вісь обертання шарніру дозаду - 17 мм.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>						
<b>6ШН.15.02.01 (013)</b> (6ШН.7.4.1.2)	ТОВ «Армко»	950,0	20,0	3,0	150	1,5
<b>6ШН.15.01.01 (010)</b> <b>6ШН.15.04.01 (010В)</b> (6ШН.7.4.1.3)	ТОВ «Армко»	950,0	22,0	3,5	150	1,4
<b>6ШН.15.03.01 (014)</b> <b>6ШН.15.05.01 (014В)</b> (6ШН.7.4.1.4)	ТОВ «Армко»	950,0	24,0	4,0	150	2,0
<b>6ШН.15.06.01 (016)</b> (6ШН.7.4.1.5)	ТОВ «Армко»	970,0	26,0	4,0	150	2,6
<b>6ШН.15.01.02 (010)</b> (6ШН.7.4.2.3)	ТОВ «Армко»	950,0	22,0	3,5	150	1,0
<b>6ШН.23.01.01 (0744)</b> (6ШН.7.5.1.1)	ТОВ «Армко»	700,0	14,0	2,5	110	0,6
<b>6ШН.23.02.01 (0746)</b> (6ШН.7.6.1.3)	ТОВ «Армко»	800,0	18,0	3,0	150	1,2
<b>Варіант 2</b>						
<b>6ШН.10Д</b> (6ШН.7.9.2.0)	ХДДПП	394,0	10,0	2,0	не менше 110	0,09
<b>6ШН.11Д</b> (6ШН.7.9.2.1)	ХДДПП	677,0	13,0	3,0	не менше 127	0,28
<b>6ШН.12Д</b> (6ШН.7.9.2.2)	ХДДПП	672,0	16,0	4,0	не менше 127	0,46
<b>ШН 1912</b> (6ШН.7.9.3.5)	Харківське КЕПОП	895,0	40,0	6,0	не менше 107	0,45
<b>Варіант 3</b>						
<b>6ШН.7.9.4.3</b>	Житомирське ДЕПОП	308,0	32,0	2,0	не менше 120	0,14
<b>Варіант 4</b>						
<b>6ШН.14.01</b> (6ШН.7.12.1.4)	ТОВ «Армко»	700,0	20,0	3,5	не менше 110	1,00

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 6ШН.8.Z.X.A - Шини шарнірні колінні з падаючим замком



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів, акрилових смол та шкіри, для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, амфіартроз, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба з вираженим больовим синдромом, ураження м'язів коліна) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Надійна фіксація при закритому замку та забезпечення згинання на кут не менше ніж 100° при відкритому замку.

	Z	X	A
6ШН.8.9.2.0	Верхня і нижня ланки шин прями	Титановий сплав	15
6ШН.8.9.2.1		Титановий сплав	30
6ШН.8.9.2.2		Титановий сплав	60
6ШН.8.9.3.0		Нержавіюча сталь	15
6ШН.8.9.3.1		Нержавіюча сталь	30
6ШН.8.9.3.2		Нержавіюча сталь	60
6ШН.8.9.3.6		Нержавіюча сталь	45
6ШН.8.6.1.5	Верхня і нижня ланки шин прями з відносом осі обертання 16 мм	Сталь	125
6ШН.8.13.1.5	Верхня і нижня ланки шин прями з відносом осі обертання 7 мм	Сталь	125

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіанти 1, 2, 3 - 6ШН.8.9.2.0, 6ШН.8.9.2.1, 6ШН.8.9.2.2** виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок і падаючого замка, які з'єднані між собою за допомогою спеціальної сталльної гайки та гвинта. **6ШН.8.9.3.0, 6ШН.8.9.3.1, 6ШН.8.9.3.2 та 6ШН.8.9.3.2** виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок і падаючого замка (з подовженою нижньою частиною), які з'єднані між собою за допомогою спеціальної бронзової гайки та гвинта.

**Варіант 4 - 6ШН.8.9.1.4, 6ШН.8.9.4.4** складаються із шарніра з падаючим замком та двох шин. Шарнір виконано із сталі або нержавіючої сталі з віднесенням осі обертання дозад на 16 мм та складається з двох ланок - верхньої та нижньої, що з'єднані між собою сталевією гайкою та гвинтом. В ланках шарніра виконані пази для встановлення в них шин товщиною 6 мм з алюмінієвого сплаву. Верхня шина виконана прямою, а нижня - гнutoю. Шини приєднуються до шарніра за допомогою заклепок.

**Варіант 5 - 6ШН.8.13.1.5** складаються із шарніра з падаючим замком та двох шин. Шарнір виконано із сталі та складається з двох ланок верхньої та нижньої, що з'єднані між собою сталевією гайкою та гвинтом. В ланках шарніра виконані пази для встановлення в них шин товщиною 8 мм з алюмінієвого сплаву. Верхня шина виконана прямою, а нижня - гнutoю. Шини приєднуються до шарніра за допомогою заклепок.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>						
<b>6ШН.07Д</b> (6ШН.8.9.2.0)	ХДДПП	389,0	10,0	2,0	112	0,100
<b>6ШН.08Д</b> (6ШН.8.9.2.1)	ХДДПП	673,0	13,0	3,0	146	0,308
<b>6ШН.09Д</b> (6ШН.8.9.2.2)	ХДДПП	666,0	16,0	4,0	146	0,500
<b>6ШН.18.01Н</b> (6ШН.8.9.3.0)	ДП НВФ „Орттех-плюс”	350±5	12,0	2,0	3-143	0,180
<b>6ШН.18.02Н</b> (6ШН.8.9.3.1)	ДП НВФ „Орттех-плюс”	480±5	14,0	3,0	4-138	0,400
<b>6ШН.18.03Н</b> (6ШН.8.9.3.2)	ДП НВФ „Орттех-плюс”	460±5	20,0	3,0	4-137	0,600
<b>Варіант 2</b>						
<b>А30-К42=10×2,5</b> (6ШН.8.9.3.1)	ПП „Ортосвіт”	300	15,0	2,5	115	0,190
<b>Варіант 3</b>						
<b>А45-К42=12×2,5</b> (6ШН.8.9.3.6)	ПП „Ортосвіт”	420	28,0	2,5	115	0,320
<b>Варіант 4</b>						
<b>ШН 1913</b> (6ШН.8.6.1.5)	Харківське КЕПОП	900,0	45,0	6,0	110	0,950
<b>Варіант 5</b>						
<b>ШН 1914</b> (6ШН.8.13.1.5)	Харківське КЕПОП	900,0	34,0	8,0	110	1,15

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### **6ШН.9.Z.X.A - Шини шарнірні колінні з важільним замком**



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний-гомілково-стопний суглоби-стопу, грудний, поперековий та крижовий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, переважно з термопластичних матеріалів, акрилових смол та шкіри для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, амфіартроз, варусна та вальгусна деформації колінного суглоба з вираженим больовим синдромом, ураження м'язів коліна) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільз гомілки та стегна. Надійна фіксація при закритому замку та забезпечення згинання на кут не менше ніж 100° при відкритому замку.

	Z	X	A
<b>6ШН.9.6.1.3</b>	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 16 мм	Сталь	80
<b>6ШН.9.7.1.2</b>	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 17 мм	Сталь	60
<b>6ШН.9.8.1.3</b>	Верхня і нижня ланки шин прямі з відносом осі обертання на 18 мм	Сталь	80

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**6ШН.9.6.1.3** ковани з віднесенням осі обертання дозадю на 16 мм. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою спеціального гвинта. На верхній ланці внутрішньої та зовнішньої шин встановлено важільний замок. У нижніх ланках шин встановлено бронзові втулки.

**6ШН.9.7.1.2** та **6ШН.9.8.1.3** ковани, двозамкові, з віднесенням осі обертання дозадю на 17 мм та 18 мм, відповідно. Шини та замок - з фрезерованим вусиком. Шини складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою спеціального гвинта. На верхній ланці зовнішньої шини встановлено важільний замок (зі штангою), а на верхній ланці внутрішньої шини – замок (без штанги). У нижній ланці встановлено шарикопідшипник.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
<b>6ШН.17.02 (0766)</b> (6ШН.9.6.1.3)	ТОВ «Армко»	800,0	18,0	3,0	90	1,30
<b>6ШН.13.01.01 (004)</b> (6ШН.9.7.1.2)	ТОВ «Армко»	950,0	20,0	3,2	90	2,02
<b>6ШН.13.03.01 (005)</b> (6ШН.9.8.1.3)	ТОВ «Армко»	950,0	22,0	3,5	90	2,14

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### **6ШН.10.Z.X.A - Шини шарнірні колінні з тросом**



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний-гомілковостопний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, ураження м'язів коліна, вальгусній, варусній

колінного суглоба з вираженим больовим синдромом) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільз гомілки та стегна. Забезпечення згинання на кут не менше 100°.

	Z	X	A
<b>6ШН.10.11.3.5</b>	<b>Верхня і нижня ланки шин фігурні</b>	<b>Нержавіюча сталь</b>	<b>125</b>

#### **КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Складаються з шарніра, верхньої та нижньої ланок. Верхня ланка з'єднується з шарніром за допомогою двох заклепок, а нижня ланка - за допомогою гвинта і спеціальної гайки. В корпусі шарніра встановлено підпружинений замок, в якому кріпиться трос для відкриття замка. Верхня та нижня ланки шини виконані Г-подібної форми для надання більшої жорсткості.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
<b>ШН 1923</b> (6ШН.10.11.3.5)	Тернопільське КЕПОП	298,0	80,0	9,0	136	0,6

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 6ШН.11.Z.X.A - Шини шарнірні колінні з фіксатором



Варіант 1



Варіант 2

Варіант 3

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, артрози, вальгусній, варусній деформаціях колінного суглоба) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Забезпечення згинання на кут не менше 110°. Здійснення руху, наближеного до природного руху колінного суглоба.

	Z	X	A
6ШН.11.9.1.2	Верхня і нижня ланки шин прями	Сталь	60
6ШН.11.9.3.1		Нержавіюча сталь	30
6ШН.11.9.3.2		Нержавіюча сталь	60

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів

<b>Шифр виробу</b>	<b>Виробник/постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Ширина, мм</b>	<b>Товщина, мм</b>	<b>Кут розкриття, град.</b>	<b>Маса, кг</b>
<i><b>Варіант 1</b></i>						
<b>6ШН.20</b> (6ШН.11.9.1.2)	Дніпропетровське КЕПОП	200,0	15,0	3,0	60-180	0,11
<i><b>Варіант 2</b></i>						
<b>ШЗД.18.09</b> (6ШН.11.9.3.1)	Харківське КЕПОП	164,0	12,0	3,0	110	0,16
<i><b>Варіант 3</b></i>						
<b>ШЗП.18.11</b> (6ШН.11.9.3.2)	Харківське КЕПОП	300,0	20,0	3,0	110	0,40

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### **6ШН.13.Z.X.A - Шини шарнірні колінні з підпружиненим падаючим або підпружиненим важільним замком**



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний-гомілковостопний суглоби-стопу; колінний-гомілковостопний суглоби-стопу; тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу з корсетом; в апаратах РЖО для дорослих для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями колінного суглоба (наприклад, вальгусної та варусної деформацій колінного суглоба важкого ступеня, м'явих паралічів та парезів, м'язової дистрофії тощо).

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Замикання колінного суглоба у фазу опори.

	Z	X	A
<b>6ШН.13.9.2.3</b>	<b>Верхня і нижня ланки шин прями</b>	<b>Титановий сплав</b>	<b>80</b>
<b>6ШН.13.9.1.5</b>	<b>Верхня і нижня ланки шин прями</b>	<b>Сталь</b>	<b>125</b>

#### **КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Складається з колінного шарніра, падаючого підпружиненого замка, шин стегна та гомілки. Ланки шарніра з'єднані між собою гвинтом та фланець-віссю. Шарнірна шина має відніс осі обертання 7мм. Падаючий замок, а також верхні та нижні ланки шарнірних шин виконані з нержавіючої сталі. Наявність підпружиненого падаючого замка забезпечує автоматичне замикання колінного шарніра під час розгинання.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град.	Маса, кг
<b>6ШН.21</b> (6ШН.13.9.2.3)	УкрНДІ протезування	900,0	20,0	4,0	115	0,40
<b>ШН 1976</b> (6ШН.13.9.1.5)	Харківське КЕПОП	900,0	34,0	8,0	107	0,62

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### **БШН.14.Z.X.A - Шини шарнірні колінні двоосьові без змінних упорів**



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний суглоби-стопу переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, артрози, вальгусній, варусній деформаціях колінного суглоба) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільз гомілки та стегна. Забезпечення згинання на кут не менше 110°. Здійснення руху, наближеного до природного руху колінного суглоба.

	Z	X	A
<b>БШН.14.9.3.0</b>	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	15
<b>БШН.14.9.3.2</b>		Нержавіюча сталь	60
<b>БШН.14.9.3.4</b>		Нержавіюча сталь	100

#### **КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град.	Маса, кг
<b>БШН.24.01</b> (БШН.14.9.3.0)	Тернопільське КЕПОП	473,0	10,0	2,0	60-180	0,20
<b>БШН.24.02</b> (БШН.14.9.3.2)	Тернопільське КЕПОП	476,0	14,8	3,0	60-180	0,42
<b>БШН.24.03</b> (БШН.14.9.3.4)	Тернопільське КЕПОП	482,0	20,0	3,0	60-180	0,65

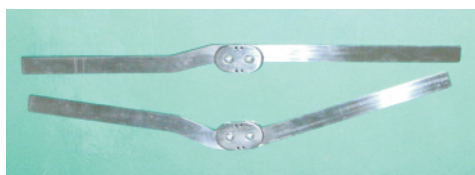
## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

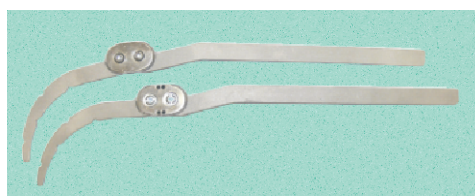
ШН

### **6ШН.15.Z.X.A - Шини шарнірні колінні двоосьові зі змінними упорами**

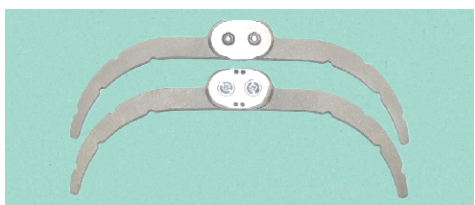
Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

**Варіант 1** - 6ШН.15.9.3.2, 6ШН.15.9.3.4 застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок (наприклад, артрозі, вальгусній, варусній деформаціях колінного суглоба) на етапах консервативного, до- і після-операційного лікування.

**Варіант 2** - 6ШН.15.10.3.2, 6ШН.15.10.3.4 застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, переважно з термопластичних матеріалів, препрегів та акрилових смол для пацієнтів з травмами задньої хрестоподібної зв'язки, нестабільності колінного суглоба в одному або декількох напрямках.

**Варіант 3** - 6ШН.15.11.3.2, 6ШН.15.11.3.4 застосовують для виготовлення ортезів на колінний суглоб, переважно з термопластичних матеріалів, препрегів та акрилових смол, під час ортезування осіб з травмами передньої хрестоподібної, внутрішньої та зовнішньої контралатеральних зв'язок, нестабільності колінного суглоба в одному або декількох напрямках.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільз гомілки та стегна.

Забезпечення згинання/розгинання на необхідний кут залежно від медичних показань.

	Z	X	A
<b>6ШН.15.9.3.2</b>	Верхня і нижня ланки шин прями	Нержавіюча сталь	60
<b>6ШН.15.9.3.4</b>	Верхня і нижня ланки шин прями	Нержавіюча сталь	100
<b>6ШН.15.10.3.2</b>	Верхня ланка шин фігурна нижня – пряма	Нержавіюча сталь	60
<b>6ШН.15.10.3.4</b>	Верхня ланка шин фігурна нижня – пряма	Нержавіюча сталь	100
<b>6ШН.15.11.3.2</b>	Верхня і нижня ланки шин фігурні	Нержавіюча сталь	60
<b>6ШН.15.11.3.4</b>	Верхня і нижня ланки шин фігурні	Нержавіюча сталь	100

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - **6ШН.15.9.3.2** та **6ШН.15.9.3.4** виготовляють з прямими плоскими ланками. Шини складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів.

Комплекти шин постачаються із змонтованими упорами *9ШН.3.3.3.2* або *9ШН.3.3.3.4* та *9ШН.4.8.3.2* або *9ШН.4.8.3.4*.

**Варіант 2** - **6ШН.15.10.3.2** та **6ШН.15.10.3.4** виготовляють з прямими нижніми та фігурними верхніми плоскими ланками. Шини складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів.

Комплекти шин постачаються із змонтованими упорами *9ШН.3.3.3.2* або *9ШН.3.3.3.4* та *9ШН.4.8.3.2* або *9ШН.4.8.3.4*.

**Варіант 3** - **6ШН.15.11.3.2** та **6ШН.15.11.3.4** виготовляють з фігурними верхніми та нижніми плоскими ланками. Шини складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями у нижній та верхній частинах відповідно, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних бронзових гайок та двох гвинтів.

Комплекти шин постачаються із змонтованими упорами *9ШН.3.3.3.2* або *9ШН.3.3.3.4* та *9ШН.4.8.3.2* або *9ШН.4.8.3.4*.

**Примітка.** Всі вищезазначені шини комплектуються спеціальними змінними упорами (передніми та задніми) для забезпечення необхідного кута згинання-розгинання шини..

#### Упори передні

Шифр виробу	Кут розгинання, град.
9ШН.3.3.3.2 9ШН.3.3.3.4	0
9ШН.3.4.3.2 9ШН.3.4.3.4	6
9ШН.3.5.3.2 9ШН.3.5.3.4	10
9ШН.3.6.3.2 9ШН.3.6.3.4	20
9ШН.3.7.3.2 9ШН.3.7.3.4	30

#### Упори задні

Шифр виробу	Кут розгинання, град.
9ШН.4.8.3.2 9ШН.4.8.3.4	120
9ШН.4.9.3.2 9ШН.4.9.3.4	100
9ШН.4.10.3.2 9ШН.4.10.3.4	80
9ШН.4.11.3.2 9ШН.4.11.3.4	60
9ШН.4.12.3.2 9ШН.4.12.3.4	40
9ШН.4.13.3.2 9ШН.4.13.3.4	0

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Ширина, мм</b>	<b>Товщина, мм</b>	<b>Кут розкриття, град</b>	<b>Маса, кг</b>
<i>Варіант 1</i>						
<b>6ШН.28.02</b> (6ШН.15.9.3.2)	Тернопільське КЕПОП	416,0	25,0	3 (9)	0-120	0,50
<b>6ШН.28.03</b> (6ШН.15.9.3.4)	Тернопільське КЕПОП	482,0	32,0	3 (9)	0-120	0,70
<i>Варіант 2</i>						
<b>6ШН.30.02</b> (6ШН.15.10.3.2)	Тернопільське КЕПОП	311,0	25,0 (081)	3 (9)	0-120	0,45
<b>6ШН.30.03</b> (6ШН.15.10.3.4)	Тернопільське КЕПОП	385,0	32,0 (125)	3 (9)	0-120	0,65
<i>Варіант 3</i>						
<b>6ШН.29.02</b> (6ШН.15.11.3.2)	Тернопільське КЕПОП	206,0	25,0 (081)	3 (9)	0-120	0,30
<b>6ШН.29.03</b> (6ШН.15.11.3.4)	Тернопільське КЕПОП	288,0	32,0 (120)	3 (9)	0-120	0,60

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### **6ШН.16.Z.X.A - Шини шарнірні колінні двоосьові з черв'ячним механізмом**



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомільковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний суглоби-стопу грудний-поперековий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомільковостопний суглоби-стопу для розробки контрактур у колінному суглобі.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільз гомілки та стегна. Фіксація ортеза при замкнутому шарнірі та забезпечення згинання ортеза.

	Z	X	A
6ШН.16.9.3.2	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	60

#### **КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних гайок та двох гвинтів. Мають черв'ячний механізм.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град.	Маса, кг
ШН 1978 (6ШН.16.9.3.2)	Тернопільське КЕПОП	444,0	20,0 (36)	3,0 (14,0)	0-180	0,63

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 6ШН.19.Z.X.A - Шини шарнірні колінні з кнопкою



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу, тазостегновий-колінний суглоби-стопу грудний-поперековий відділи хребта, тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу для пацієнтів з наслідками травм та захворюваннями нижніх кінцівок на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз гомілки та стегна. Фіксації ортеза при замкнутому шарнірі та забезпечення згинання ортеза при відкритому замку шарніра на кут не менше 115°. Здійснення руху, наближеного до природного руху колінного суглоба.

	Z	X	A
6ШН.19.9.3.2	Верхня і нижня ланки шин прямі	Нержавіюча сталь	60
6ШН.19.9.3.6		Нержавіюча сталь	45

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних гайок та двох гвинтів. Мають кнопку.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град.	Маса, кг
A60-K23=15×2,5 (6ШН.19.9.3.2)	ПП "Ортосвіт"	720,0	15,0	2,5	115	0,60
A45-K23=12×2,5 (6ШН.19.9.3.6)	ПП "Ортосвіт"	500,0	12,0	2,6	115	0,35

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### **6ШН.20.Z.X.A - Шини шарнірні колінні з дискретною кутовою фіксацією**



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомількостопний суглоби-стопу для розробки контрактур колінного суглоба.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільз гомілки та стегна.

	Z	X	A
<b>6ШН.20.1.4.2</b>	<b>Верхня і нижня ланки внутрішнього і зовнішнього шарнірів прями</b>	<b>Алюмінієвий сплав</b>	<b>60</b>

#### **КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою двох пластин, двох спеціальних гайок та двох гвинтів.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання-розгинання, град.	Маса, кг
<b>A60-B70=15×5+8</b> (6ШН.20.1.4.2)	ПП "Ортосвіт"	730,0	15,0	5,0	360	0,37

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### *6ШН.21.Z.X.A - Шини шарнірні колінні з черв'ячним механізмом та падаючим замком*



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### **ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення ортезів на колінний суглоб, колінний-гомілковостопний суглоби-стопу - тазостегновий-колінний-гомілковостопний суглоби-стопу для розробки контрактур колінного суглоба.

#### **ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

З'єднання гільз гомілки та стегна.

	Z	X	A
<b>6ШН.21.9.3.2</b>	<b>Верхня і нижня ланки шин прямі</b>	<b>Нержавіюча сталь</b>	<b>60</b>

#### **КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Шини двоосьові. Виготовляють з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок, черв'ячного механізму та падаючого замка. Не ковані.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут згинання-розгинання, град.	Маса, кг
<b>ШН 1998</b> (6ШН.21.9.3.2)	Тернопільське КЕПОП	442,0	19,5	30,0	90	0,40

**8ШН.У.З.Х.А - ШАРНІРИ ТА ШИНИ ТАЗОСТЕГНОВІ ДЛЯ ОРТЕЗІВ  
ТА ПРОТЕЗІВ**

У	Вид виробів
З	Конструктивно-технологічні ознаки
Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

До групи тазостегнових шарнірів та шин належать:

- шарніри тазостегнові одноосьові (8ШН.1.З.Х.А);
- шарніри тазостегнові двоосьові (8ШН.2.З.Х.А);
- шарнірні тазостегнові шини (8ШН.3.З.Х.А);
- вертлюги (8ШН.4.З.Х.А);
- біометричні механізми еквівалентної ходьби (8ШН.5.З.Х.А);
- ізометричні механізми еквівалентної ходьби (8ШН.6.З.Х.А).

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Застосовують під час виготовлення ортезів на тазостегновий суглоб, тазостегновий-колінний суглоби, тазостегновий-колінний-гомілково-стопний суглоби-стопу, переважно з термопластичних матеріалів та акрилових смол.

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 8ШН.1.Z.X.A - Шарніри тазостегнові одноосьові



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з хибними суглобами (псевдо-артроз) шийки або приксамального відділу стегнової кістки, частковим ураженням м'язів тазостегнового суглоба, в'ялими парезами та паралічами.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Обмеження бокових рухів таза та утримання тазостегнового суглоба у фронтальній площині; вільне згинання тазостегнового суглоба на кут не менше  $110^\circ$ , обмеження розгинання та підвищення підкосостійкості тазостегнового суглоба у сагітальній площині під час стояння.

	Z	X	A
8ШН.1.1.3.3	Беззамковий	Нержавіюча сталь	80

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виконаний з відносом осі обертання допереду на 12 мм. Складається з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом, та вісі. Між ланками шарніра на вісі встановлено підшипники. У верхній та нижній ланках шарніра виконано пази з двома нарізевими отворами для встановлення шин.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
ПНК 1814 (8ШН.1.1.3.3)	Харківське КЕПОП	84,0	34,0	16,0	110	0,16

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 8ШН.1.Z.X.A - Шарніри тазостегнові одноосьові (продовження)

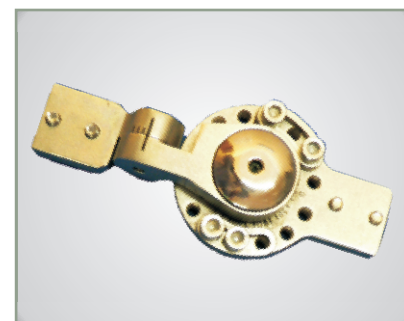
Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

#### ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з вродженими та травматичними вивихами та підвивихами тазостегнового суглоба, з вивихом ендопротезу тазостегнового суглоба, з коксартрозом тазостегнового суглоба II-III ступеня, з «хибним» суглобом шийки тазостегнової кістки та зі згинальними контрактурами у тазостегновому суглобі, які підлягають лікуванню.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Обмеження бокових рухів таза, утримання тазостегнового суглоба та регульоване відведення/приведення тазостегнового суглоба у фронтальній площині; регульоване згинання/розгинання в тазостегновому суглобі у сагітальній площині.

	Z	X	A
8ШН.1.6.3.2	З регулюванням кутів в сагітальних і фронтальних площинах	Нержавіюча сталь	60
8ШН.1.6.3.3			80
8ШН.1.6.3.5			125

### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з верхньої та нижньої ланок, які з'єднані між собою за допомогою спеціального гвинта та вісі. Між ланками шарніра на вісі встановлено підшипники. У верхній і нижній ланках шарніра виконано пази з двома різьбовими отворами для встановлення шин.

Нижні ланки виконано з механізмом, що дозволяє здійснювати відведення/приведення.

Верхні ланки виконано з упорами, які дають можливість регулювання кутів згинання/розгинання.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>						
<b>ПНК 1872</b> (8ШН.1.6.3.2)	Харківське КЕПОП	105,0	39,0	20,0	110	0,17
<i>Варіант 2</i>						
<b>ПНК 1866</b> (8ШН.1.6.3.3)	Харківське КЕПОП	113,0	45,0	20,0	110	0,215
<i>Варіант 3</i>						
<b>ПНК 1808</b> (8ШН.1.6.3.5)	Харківське КЕПОП	127,0	54,0	23,0	112	0,34

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

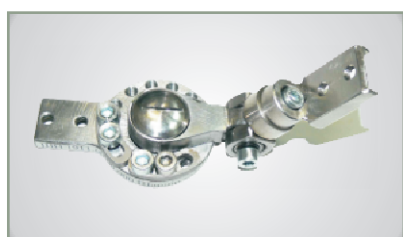
ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 8ШН.1.7.Х.А - Шарніри тазостегнові одноосьові (продовження)



Варіант 4



Варіант 5

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечення фіксації тазостегнового суглоба в фізіологічно правильному положенні з можливістю регулювання об'єму рухів нижньої кінцівки

	Z	X	A
8ШН.1.7.3.3	З регулюванням кутів в сагітальних, фронтальних і горизонтальних площинах	Нержавіюча сталь	80
8ШН.1.7.3.5			125

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Кут відведення - не менше 50°.

Максимальний кут повороту - 130°.

Шифр виробу	Виробник/постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
<i>Варіант 4</i>						
<b>ШН 1911</b> (8ШН.1.7.3.3)	Харківське КЕПОП	135,0	45,0	20,5	110/20	0,30
<i>Варіант 5</i>						
<b>ШН 1910</b> (8ШН.1.7.3.5)	Харківське КЕПОП	150,0	54,0	23,0	110/20	0,39

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 8ШН.2.Z.X.A - Шарніри тазостегнові двоосьові



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з вродженими та травматичними вивихами та підвивихами тазостегнового суглоба, з вивихом ендопротезу тазостегнового суглоба, з коксоартрозом тазостегнового суглоба II-III ступеня.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Обмеження бокових рухів таза та утримання тазостегнового суглоба у фронтальній площині; регульоване згинання/розгинання в тазостегновому суглобі у сагітальній площині.

	Z	X	A
8ШН.2.5.4.3	З регулюванням кутів в сагітальній площині	Алюмінієвий сплав	80

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з верхньої та нижньої ланок з зубцями по місцю з'єднання, які з'єднані між собою за допомогою верхньої пластини, нижньої пластини-обмежувача та двох спеціальних гвинтів. На верхній і нижній ланках шарніра виконано два подовжні пази. Пластина-обмежувач виконана з двома пазами, в яких встановлено обмежувачі, які дають можливість регулювання кутів згинання/розгинання.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
ПНК 1806 (8ШН.2.5.4.3)	Харківське КЕПОП	360,0	58,0	21,0	180	0,24

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 8ШН.3.Z.X.A - Шини шарнірні тазостегнові



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ДОДАТКОВЕ ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з наслідками травм хребта та спинного мозку, повним ураженням м'язів тазостегнового суглоба (паралічі, парези тяжкого ступеня) та «хибним» суглобом шийки стегнової кістки.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Обмеження бокових рухів таза, утримання тазостегнового суглоба та вільне відведення/приведення в діапазоні від 0 до 10° у фронтальній площині; фіксування тазостегнового суглоба під час ходьби та стояння і згинання тазостегнового суглоба при відкритому замку у сагітальній площині.

	Z	X	A
8ШН.3.4.3.5	Замкові з відведенням-приведенням	Нержавіюча сталь	125
8ШН.3.10.1.2	Замкові з гладкими втулками для регулювання кутів в сагітальній площині	Сталь	60
8ШН.3.11.1.2	Замкові з зубчастими втулками для регулювання кутів в сагітальній площині	Сталь	60

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Складаються з трьох ланок – верхньої, перехідної, які з'єднані між собою гвинтом, та нижньої ланки, з'єднаної з перехідною ланкою за допомогою вісі так, щоб забезпечити кут абдукції (8-10)°. Шина має замок, який фіксує положення ланок у сагітальній площині.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
ПНК 1709 (8ШН.3.4.3.5)	Харківське КЕПОП	635,0	30,0	12,0	110	0,65
7ШН.02.01 (8ШН.3.10.1.2)	Дніпропетровське КЕПОП	235,0	15,0	3,0	150	0,15
7ШН.02.02 (8ШН.3.11.1.2)	Дніпропетровське КЕПОП	235,0	15,0	3,0	150	0,15

## ШИНИ ТА ШАРНІРИ

ДЛЯ СИСТЕМ ОРТЕЗІВ НА НИЖНІ КІНЦІВКИ  
ТА СИСТЕМ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК

ШН

### 8ШН.4.Z.X.A - Вертлюги



Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Застосовують під час ортезування осіб з наслідками травм та захворювань нижніх кінцівок (наприклад, розхитаність тазостегнового суглоба важкого ступеня в сполученні з паралічем м'язів нижньої кінцівки та ураженням м'язів тазостегнового суглоба важкого ступеня, спастичні паралічі (діти з ДЦП)) на етапах консервативного, до- і післяопераційного лікування.

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

З'єднання гільз корсета та/або шкіряного пояса та стегна. Забезпечення згинання/розгинання на необхідний кут залежно від медичних показань та відведення/приведення.

	Z	X	A
8ШН.4.4.1.2	Замковий з відведенням-приведенням	Сталь	60

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Виготовляються з прямими плоскими ланками. Складаються з верхньої та нижньої ланок і падаючого замка, які з'єднані між собою спеціальним гвинтом. Нижня ланка складається з двох деталей, з'єднаних віссю.

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм	Кут розкриття, град	Маса, кг
7ШН 01Д (8ШН.4.4.1.2)	ХДДПП	321,0	16,0	4,0	146	0,2

**1НК.1.X.A - ШТУЧНІ СТОПИ БЕЗШАРНІРНІ**

X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для забезпечення безшарнірного з'єднання з елементами протеза, які розташовані вище стопи



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Відтворення основних рухів природної стопи у складі протезів нижніх кінцівок

	X	A
<b>1НК.1.15.3</b>	<b>Поліуретанова композиція</b>	<b>80</b>
<b>1НК.1.15.4</b>	<b>Поліуретанова композиція</b>	<b>100</b>
<b>1НК.1.15.5</b>	<b>Поліуретанова композиція</b>	<b>125</b>
<b>1НК.1.15.6</b>	<b>Поліуретанова композиція</b>	<b>45</b>

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Безшарнірна стопа складається з опорного елемента, демпфівального та пом'якшувального вкладишів, формоутворювальної оболонки.

Стопи виготовляють чоловічі, жіночі лівого та правого виконання. Великий палець може бути відведений

Модель	Виробник/ постачальник	Наявність пальців	Довжина, мм	Висота каблука, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>					
<b>1НК.1.15.3</b>					
<b>30A9</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Орготех-Сервіс» ГмбХ	Так	220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290	18±5	0,24-0,50
<b>1НК.1.15.4</b>					
<b>1НК.02М</b>	АТ «Ортодопомога»	Так	220, 230, 240, 250, 260, 270, 280	10±5	0,34-0,57
<b>ОДС-1</b>	Одеське КЕПОП	Так	220 - 250, 260 -290	10±5	0,400
<b>FTT</b>	«Regal»/ ТОВ «Альпіс Україна»	Так	220, 230, 240, 250, 260, 270, 280	10±5	0,418- 0,700
<b>1Т90</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	Так	210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300	10±5	0,418- 0,700
<b>1S49</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	210, 220, 230, 240, 250	10±5	0,265- 0,575
<b>1S66</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	220, 230, 240, 250	18±5	0,325- 0,625
<b>1S67</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	220, 230, 240, 250	35±5	0,330- 0,530
<b>1S90</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	220, 230, 240, 250	10±5	0,300- 0,635
<b>1НК.1.15.5</b>					
<b>1S49</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260, 270, 280	10±5	0,265- 0,575
<b>1S66</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260, 270, 280, 290, 300	18±5	0,325- 0,625
<b>1S67</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260	35±5	0,330- 0,530
<b>1S90</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260, 270, 280	10±5	0,300- 0,635
<b>Варіант 2</b>					
<b>1НК.1.15.3</b>					
<b>30A24</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Орготех-Сервіс» ГмбХ	Так	220, 230, 240, 250	10±5	0,30-0,73
<b>1НК.1.15.4</b>					
<b>30A24</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Орготех-Сервіс» ГмбХ	Так	260, 270, 280, 290, 300	10±5	0,30-0,73
<b>ОДС-2</b>	Одеське КЕПОП	Так	230 - 250, 260 -290	10±5	0,39-0,67
<b>PR01.S1</b>	PROTED ortoped/ ТОВ „ЦП „Інвалтруд”	Так	220, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290	10±5	0,40-0,82

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Наявність пальців</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Висота каблука, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 3</b>					
<b>1НК.1.15.4</b>					
<b>1S101</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	220-250	10±5	0,265- 0,410
<b>1S102</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	210-250	10±5	0,265- 0,410
<b>1S103</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	220-250	20±5	0,265- 0,410
<b>1НК.1.15.5</b>					
<b>1S101</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260-300	10±5	0,265- 0,410
<b>1S102</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260-290	10±5	0,265- 0,410
<b>1S103</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260-290	20±5	0,265- 0,410
<b>Варіант 4</b>					
<b>1НК.1.15.6</b>					
<b>1K30</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	180-210	5±5	0,175- 0,220
<b>Варіант 5</b>					
<b>1НК.1.15.3</b>					
<b>1S57</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Ні	230-270	18±5	0,265- 0,410
<b>1НК.1.15.4</b>					
<b>1S70</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Ні	220-290	18±5	0,300- 0,645
<b>1S73</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Ні	230-290	18±5	0,315- 0,615
<b>1НК.1.15.5</b>					
<b>1S70</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Ні	220-290	18±5	0,300- 0,645
<b>1S73</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Ні	230-290	18±5	0,315- 0,615

### 1 НК.2.Z.X.A - ШТУЧНІ СТОПИ БЕЗШАРНІРНІ З АКУМУЛЯЦІЄЮ ЕНЕРГІЇ

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

#### ПРИЗНАЧЕННЯ

Використовують для забезпечення безшарнірного з'єднання з елементами протеза, які розташовані вище стопи

*В носковій частині*



Варіант 1

Варіант 2

*В носковій та п'ятковій частинах*



Варіант 3

Варіант 4

Варіант 5

#### ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Відтворення основних рухів природної стопи у складі протезів нижніх кінцівок

	Z	X	A
1 НК.2.1.15.4	Акумуляція енергії в носковій частині	Поліуретанова композиція	100
1 НК.2.1.15.5			125
1 НК.2.1.15.6			45
1 НК.2.3.16.4	Акумуляція енергії в носковій та п'ятковій частинах	Армований вуглетканиною матеріал	100
1 НК.2.3.16.5			125

#### КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Стопи виготовляють чоловічі, жіночі лівого та правого виконання.

**Варіанти 1 - 2** Стопа складається з опорного елемента, перекітного елемента, демпфірувального та пом'якшувального вкладишів

**Варіант 3** Поставляється із вмонтованим алюмінієвим адаптером. Має пружний елемент і кришку для косметичного покриття

**Варіант 4** Стопа дозволяє робити мультівісний рух, має поглинач п'яtkового удару й здвоєну пружину миска

**Варіант 5** Елементи передньої й задньої частин стопи утворюють структуру арки. Основна пружина з'єднує п'ятку й передню частину стопи

Модель	Виробник/ постачальник	Наявність пальців	Довжина, мм	Висота каблука, мм	Маса, кг
<b>Варіант 1</b>					
<b>1НК.2.1.15.4</b>					
<b>ОДС-6</b>	Одеське КЕПОП	Так	230, 240, 250, 260, 270, 280, 290	10±5	0,40-0,69
<b>1D11</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	220, 230, 240, 250	20±5	0,285-0,540
<b>30A27</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Орточех-Сервіс ГмбХ»	Так	220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300	10±5	0,290-0,680
<b>PR01.D1</b>	PROTED ortoped/ ТОВ «ЦП „Інвалтруд”	Так	210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290	10±5	0,320-0,560
<b>1НК.2.1.15.5</b>					
<b>1D10</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300	10±5	0,290-0,685
<b>1D11</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260, 270, 280	20±5	0,285-0,540
<b>Варіант 2</b>					
<b>1НК.2.1.15.6</b>					
<b>1K10</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210	5±5	0,120-0,255
<b>Варіант 3</b>					
<b>1НК.2.3.16.3</b>					
<b>1D35</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	240, 250	10±5	0,340-0,755
<b>1НК.2.3.16.4</b>					
<b>1D35</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260, 270, 280, 290, 300	10±5	0,340-0,755
<b>50A1</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Орточех-Сервіс ГмбХ»	Так	210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290	10±5	0,290- 0,533
<b>50A2</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Орточех-Сервіс ГмбХ»	Так	210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300	10±5	0,305- 0,570
<b>50A3</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Орточех-Сервіс ГмбХ»	Так	240, 250, 260, 270, 280, 290, 300	10±5	0,390- 0,570
<b>1НК.2.3.16.5</b>					
<b>50A4</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Орточех-Сервіс ГмбХ»	Так	240, 250, 260, 270, 280, 290, 300	10±5	0,420- 0,610

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Наявність пальців</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Висота каблука, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 4</b>					
<b>1НК.2.3.16.4</b>					
<b>Elite 2EL</b>	«Blachford»/ ТОВ «Ортогех-Сервис ГмбХ»	Ні	240, 250, 260, 270, 280, 290, 300	18±5	0,610 (260 мм)
<b>Варіант 5</b>					
<b>1НК.2.1.16.3</b>					
<b>1С30</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	210, 220	10±5	0,418-0,700
<b>1НК.2.3.16.4</b>					
<b>1С30</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	230, 240, 250, 260	10±5	0,418-0,700
<b>1НК.2.3.16.5</b>					
<b>1С30</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	270, 280, 290, 300	10±5	0,418-0,700

**1HK.3.X.A - ШТУЧНІ СТОПИ БЕЗШАРНІРНІ ЗІ ЩИКОЛОТКОЮ**

X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для забезпечення безшарнірного з'єднання з елементами протеза, які розташовані вище стопи

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Відтворення основних рухів природної стопи у складі протезів нижніх кінцівок

	X	A
1HK.3.15.4	Поліуретанова композиція	100

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Безшарнірна стопа зі щиколоткою з вбудованим адаптером пірамідального типу і регулятором плавної зміни твердості п'яtkової ланки складається з опорного елемента, еластичного пом'якшувального вкладиша, демпфiрувальної пластини жорсткості, гвинта регулювання п'яtkової жорсткості та формоутворювальної оболонки.

Стопи виготовляють чоловічі лівого та правого виконання.

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Наявність пальців</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Висота каблука, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
---------------	-----------------------------------	------------------------------	------------------------	-----------------------------------	---------------------

**1НК.3.15.4**

<b>9А 003</b>	ЗАТ „ЗЕМ” РКК „Енергія”/ ПП „Ортопедсервіс”	Так	220-250	16±5	0,380- 0,480
<b>9А 006.У.1</b>	ЗАТ „ЗЕМ” РКК „Енергія”/ ПП „Ортопедсервіс”	Так	250-280	19±5	0,580- 0,690
<b>9А 007.У.1</b>	ЗАТ „ЗЕМ” РКК „Енергія”/ ПП „Ортопедсервіс”	Так	220-250	16±5	0,470- 0,560
<b>9А 018.У.1</b>	ЗАТ „ЗЕМ” РКК „Енергія”/ ПП „Ортопедсервіс”	Так	230, 240, 250, 260	30, 32, 32, 35	0,450- 0,550
<b>1НК.12М</b>	АТ «Ортодопомога»	Так	220 - 290	18±5	0,530- 0,760

## 1НК.4.Z.X.A - ШТУЧНІ СТОПИ ШАРНІРНІ ЗІ ЩИКОЛОТКОЮ

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

## ПРИЗНАЧЕННЯ

Використовують для забезпечення шарнірного з'єднання з елементами протеза, які розташовані вище стопи



## ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Забезпечення високої симетричності ходи, компенсування нерівної опорної поверхні

	Z	X	A
1НК.4.1.15.4	Одноосьова стопа	Поліуретанова композиція	100
1НК.4.1.16.4		Армований вуглетканиною матеріал	100
1НК.4.2.15.3	Багатоосьова стопа	Поліуретанова композиція	80
1НК.4.2.15.4		Поліуретанова композиція	100

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Шарнірна штучна стопа зі щиколоткою має опорний вкладиш, що збільшує пружність і довговічність стопи.

**Варіант 1** - Має консоль із переміщеною уздовж її планкою, положення якої регулюється залежно від маси й активності пацієнта, забезпечуючи необхідну твердість переднього відділу стопи й умови перекату.

**Варіант 2** - В стопах установлюється один із трьох змінних п'яткових амортизаторів різної твердості: м'який, середній, жорсткий.

**Варіанти 3, 4** - В стопах установлюється один із трьох змінних амортизаторів різної твердості: м'який, середній, жорсткий. Жорсткість у п'ятковому відділі забезпечується ступенем затягування п'яткової регульовальної гайки.

**Варіант 5** - Має полегшений композитний кінь з п'ятковим амортизатором та має відділений мисок. Постачається з адаптером.

Модель	Виробник/ постачальник	Наявність пальців	Довжина, мм	Висота каблука, мм	Маса, кг
<i>Варіант 1</i>					
<b>1НК.4.1.15.4</b>					
<b>9A.001</b>	ЗАТ "ЗЕМ" РКК "Енергія"/ ПП "Ортопедсервіс"	Так	280, 290, 300	20±5	0,78-0,88
<i>Варіант 2</i>					
<b>1НК.4.1.15.4</b>					
<b>C-01</b>	НОЦ "ОртоС"/ТОВ "ЦП "Інвалтруд"	Так	220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290	20±5	не більше 0,85
<i>Варіант 3</i>					
<b>1НК.4.1.16.4</b>					
<b>9A.010</b>	ЗАТ "ЗЕМ" РКК "Енергія"/ ПП "Ортопедсервіс"	Так	250, 260, 270, 280	19±5	0,60-0,78
<i>Варіант 4</i>					
<b>1НК.4.2.15.3</b>					
<b>1A30</b>	"Otto Bock"/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	240, 250	10±5	0,62-0,82
<b>1НК.4.2.15.4</b>					
<b>1A30</b>	"Otto Bock"/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	260, 270, 280, 290	10±5	0,62-0,82
<i>Варіант 5</i>					
<b>1НК.4.2.15.4</b>					
<b>Multiflex</b>	"Blachford"/ ТОВ «Ортогех-Сервіс» ГмбХ	Так	220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300	жіноча 25 чоловіча 20	0,375 (260 мм)

**1HK.5.X.A - ШТУЧНІ СТОПИ ШАРНІРНІ**

X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для забезпечення шарнірного з'єднання з елементами протеза, які розташовані вище стопи

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Відтворення основних рухів природної стопи у складі протезів нижніх кінцівок



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Стопи виготовляють лівогого та правого виконання.

**Варіант 1** Складається з опорного демпфірувального елемента, вкладиша, змінних амортизаторів різної твердості, переднього буфера, формоутворювальної оболонки. Для приєднання має один отвір

**Варіант 2** Складається з опорного демпфірувального елемента, вкладиша, змінних амортизаторів різної твердості, переднього буфера, формоутворювальної оболонки. Для приєднання має два отвори

**Варіант 3** Стопа чоловіча. Складається з опорного демпфірувального елемента, вкладиша, формоутворювальної оболонки. Можуть виготовлятися м'якого, нормального й твердого виконання. Для приєднання має один отвір

**Варіант 4** Стопа чоловіча. Складається з опорного елемента, вкладиша, формоутворювальної оболонки. Контур стопи плоскоопуклий. Для приєднання має два отвори

	X	A
<b>1HK.5.15.3</b>	<b>Поліуретанова композиція</b>	<b>80</b>
<b>1HK.5.15.4</b>	<b>Поліуретанова композиція</b>	<b>100</b>

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Наявність пальців</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Висота каблука, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 1</b>					
<b>1НК.5.15.4</b>					
<b>1НК.08М</b>	АТ «Ортодопомога»	Так	220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290	10±5	0, 280 - 0, 515
<b>1Р37</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	Так	210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300	10±5	0,370- 0,595
<b>ОДС-4</b>	Одеське КЕПОП	Так	230, 240, 250, 260, 270, 280	10±5	0,280- 0,480
<b>FOOT 2</b>	Henan Yi Long I/E Co., Ltd/ПП «Ортопедсервіс»	Так	220 - 280	10±5	0,280- 0,450
<b>Варіант 2</b>					
<b>1НК.5.15.4</b>					
<b>ОДС-3</b>	Одеське КЕПОП	Так	220 - 290	10±5	0,330- 0,490
<b>FT</b>	«Regal»/ ТОВ «Альпс Україна»	Так	220 - 280	10±5	0,300
<b>1Р38</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	Так	210 - 300	10±5	0,370- 0,595
<b>1Н34</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Ні	220 - 270	35±5	0,265- 0,575
<b>1Н38</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	210 - 280	10±5	0,265- 0,575
<b>1Н40</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	220 - 290	25±5	0,265- 0,575
<b>PR01.Н1</b>	PROTED ortoped/ ТОВ „ЦП „Інвалтруд”	Так	210 - 290	10±5	0,320- 0,560
<b>Варіант 3</b>					
<b>1НК.5.15.4</b>					
<b>1НК.10М</b>	АТ «Ортодопомога»	Так	220 - 300	10±5	0,320- 0,575
<b>ОДС-5</b>	Одеське КЕПОП	Так	220 - 290	10±5	0,370- 0,600
<b>Варіант 4</b>					
<b>1НК.5.15.3</b>					
<b>30A13</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Ортотех-Сервіс ГмбХ»	Так	220 - 290	15-25	0,195 - 0,490
<b>1НК.5.15.4</b>					
<b>30A15</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Ортотех-Сервіс ГмбХ»	Так	220 - 290	15-25	0,260 - 0,530

**1 НК.6.X.A - ШТУЧНІ СТОПИ З ГОМІЛКОВОСТОПНИМ ШАРНІРОМ**

X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для забезпечення шарнірного з'єднання з елементами протеза, які розташовані вище стопи

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Відтворення основних рухів природної стопи у складі протезів нижніх кінцівок



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

**Варіант 1** Складається з пластмасової тумбочки, башмака, гомілковостопного шарніру, двох гумових амортизаторів

**Варіант 2** Складається зі стопи, дерев'яної щиколотки та двох гумових буферів. До стопи жорстко закріплений гомілковостопний шарнір

**Варіант 3** Складається зі стопи, дерев'яної щиколотки та двох гумових буферів. До стопи жорстко закріплений гомілковостопний шарнір. Щиколотка по верхньому контуру має фальц для зчленування з гільзою гомілки

	X	A
<b>1 НК.6.9.4</b>	<b>Поліамід литтєвий</b>	<b>125</b>
<b>1 НК.6.13.4</b>	<b>Гумова суміш</b>	<b>125</b>

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Наявність пальців</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Висота каблука, мм</b>	<b>Маса, кг (max)</b>
<i><b>Варіант 1</b></i>					
<b>1НК.6.9.4</b>					
<b>У-09</b>	АТ “Завод Протекон”	Ні	-	-	0,600
<b>1НК.6.13.4</b>					
<i><b>Варіант 2</b></i>					
<b>791-К</b>	АТ “Завод Протекон”	Ні	250, 260, 270, 280	-	1,100
<i><b>Варіант 3</b></i>					
<b>790-К</b>	АТ “Завод Протекон”	Ні	250, 260, 270, 280	-	0,800

**1 НК. 7. Z. X. A - ШТУЧНІ СТОПИ ШАРНІРНІ З АКУМУЛЯЦІЄЮ ЕНЕРГІЇ**

Z	Конструктивно-технологічні ознаки
X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для забезпечення шарнірного з'єднання з елементами протеза, які розташовані вище стопи

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Відтворення основних рухів природної стопи у складі протезів нижніх кінцівок



Варіант 1



Варіант 2

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ****Варіант 1**

**9A 050** Містить шаруватий опорний вкладиш і консоль із переміщуваним уздовж її упором. Твердість у п'ятковому відділі стопи забезпечується ступенем затягування п'яркової регульовальної гайки. Модуль комплектується контрольною дротом.

**9A 053** Аналогічний модулю стопи **9A 050**, але відрізняється відсутністю упору на консолі.

**Варіант 2**

Має вуглеволокняну пружину миска з регульованою твердістю й п'ятковий амортизатор

	Z	X	A
1 НК. 7. 1. 15. 4	Акумуляція енергії в носковій частині	Поліуретанова композиція	100
1 НК. 7. 3. 16. 4	Акумуляція енергії в носковій та п'ятковій частинах	Армований вуглетканиною матеріал	100

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Наявність пальців</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Висота каблука, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 1</b>					
<b>1НК.7.1.15.4</b>					
<b>9A 050</b>	ЗАТ „ЗЕМ ”РКК „Енергія”/ ПП „Ортопедсервіс”	Так	230, 240	10±5	0,50-0,53
<b>9A 053</b>	ЗАТ „ЗЕМ ”РКК „Енергія”/ ПП „Ортопедсервіс”	Так	220	10±5	0,42
<b>Варіант 2</b>					
<b>1НК.7.3.16.4</b>					
<b>Dynamik Response 2</b>	«Blachford»/ ТОВ «Ортотех-Сервіс» ГмбХ	Так	220-300	20±5	0,29-0,68

**1НК.8.Х.А - ШТУЧНІ СТОПИ БЕЗШАРНІРНІ ДЛЯ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК ЗА ПИРОГОВИМ**

Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для забезпечення безшарнірного з'єднання з елементами протеза, які розташовані вище стопи у разі протезування пацієнтів з укороченням кукси гомілки від 2,5 см до 9 см з ампутацією за Пироговим

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Відтворення основних рухів природної стопи у складі протезів нижніх кінцівок

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Конструкція стопи дозволяє проводити її юстирування відносно до приймальної гільзи і надійне з'єднання з гільзою за допомогою склеювання з дерев'яним вкладишем

	Х	А
1НК.8.15.4	Поліуретанова композиція	100

Модель	Виробник/ постачальник	Наявність пальців	Довжина, мм	Висота каблука, мм	Маса, кг
<b>1НК.8.15.4</b>					
<b>1НК.15</b>	АТ «Ортодопомога»	Так	220 - 290	19±5	0,29-0,38
<b>30A18</b>	«Streifeneder»/ ТОВ «Орточех-Сервис ГмбХ»	Так	220 - 290	15±5	0,30-0,39
<b>1P9</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	Так	230 - 280	10±5	0,900

**1НК.9.Х.А - ШТУЧНІ СТОПИ БЕЗШАРНІРНІ ДЛЯ ПРОТЕЗІВ НИЖНІХ КІНЦІВОК НА ДОВГУ КУКСУ**

Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для забезпечення з'єднання з елементами протезів на довгу куксу (укорочення кінцівки на менше ніж 50 мм) та протезів після вичленення в гомілковостопному суглобі

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Відтворення основних рухів природної стопи у складі протезів нижніх кінцівок

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Стопа має опорний вкладиш, що збільшує пружність і довговічність стопи

	Х	А
1НК.9.15.4	Поліуретанова композиція	100

Модель	Виробник/ постачальник	Наявність пальців	Довжина, мм	Висота каблука, мм	Маса, кг
<b>1НК.9.15.4</b>					
9А 035.1	ЗАТ „ЗЕМ ”РКК „Енергія”/ ПП „Ортопедсервіс”	Так	250, 260, 270, 280, 290, 300	18; 19,5; 19; 18,7; 18,6; 18,6	0,380- 0,610

**ЗНК.1.Х.А - ШАРНІРИ ГОМІЛКОВОСТОПНІ**

Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПОКАЗАННЯ ЩОДО ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для приєднання стоп з клиновидними буферами до дерев'яної щиколотки

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Забезпечення з'єднання щиколотки зі стопою

	Х	А
<b>ЗНК.1.3.4</b>	<b>Нержавіюча сталь</b>	<b>100</b>

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Гомілковостопний шарнір складається з серьги з запресованими втулками, осі та спеціальної гайки

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Ширина, мм	Висота, мм	Нарізь гвинта	Маса, кг
<b>ЗНК.1.3.4</b>						
<b>ОТР-2.09</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	20	64	53	M10	0,13

## ЗНК.3.Х.А - ЩИКОЛОТКИ БЕЗШАРНІРНІ

Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

## ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення протезів гомілки та стегна



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Щиколотка з двома монтажними отворами, має пірамідальний юстирувальний хвостовик, гвинт і шайбу

**Варіант 2** - Щиколотка посилена. Має пірамідальний юстирувальний хвостовик, гвинт і шайбу

**Варіант 3** - Щиколотка для дитячої стопи, має пірамідальний юстирувальний хвостовик, гвинт і шайбу

**Варіанти 4, 5** - Щиколотка має пірамідальний хвостовик, гвинт і шайбу

**Варіант 6** - Набор гвинтового з'єднання для стопи зі щиколоткою

**Варіант 7** - Заготівка для щиколотки без нарізаної втулки

**Варіант 8** - Заготівка для щиколотки з нарізаною втулкою

## ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Зчленування штучної стопи з елементами гомілки в протезах нижніх

	Х	А
ЗНК.3.1.4	Сталь	100
ЗНК.3.1.5	Сталь	125
ЗНК.3.1.6	Сталь	45
ЗНК.3.2.4	Титановий сплав	100
ЗНК.3.2.5	Титановий сплав	125
ЗНК.3.3.2	Нержавіюча сталь	60
ЗНК.3.3.4	Нержавіюча сталь	100
ЗНК.3.3.5	Нержавіюча сталь	125
ЗНК.3.4.1	Алюмінієвий сплав	30
ЗНК.3.4.4	Алюмінієвий сплав	100
ЗНК.3.4.6	Алюмінієвий сплав	45
ЗНК.3.14.4	Деревина	100
ЗНК.3.14.5	Деревина	125

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Для використання зі ступою (розмір, мм)</b>	<b>Нарізь гвинта</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 1</b>				
<b>ЗНК.3.1.6</b>				
<b>ЗНК.30Д</b>	ХДДПП	до 210 мм	М6	0,068
<b>ЗНК.3.3.2</b>				
<b>ОТР-2.15Н</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	до 260 мм	М6, М8	0,090
<b>Варіант 2</b>				
<b>ЗНК.3.1.4</b>				
<b>ЗНК.03</b>	ХДДПП	220 - 300	М10	0,126
<b>ЗНК.3.1.5</b>				
<b>ЗНК.12</b>	ХДДПП	250 - 300	М10	0,165
<b>ЗНК.3.2.4</b>				
<b>PR02.S2.M10</b>	PROTED ortoped/ТОВ „ЦП „Інвалтруд”	220 - 300	М10	0,070
<b>2Т8=М8</b>	ТОВ «НМПО»	220 - 250	М8	0,25 max
<b>2Т8=М10</b>	ТОВ «НМПО»	220 - 300	М10	0,25 max
<b>2R31=М8</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	220 - 250	М8	0,062
<b>2Т31=М10</b>	«НМПО»/ ТОВ «НМПО»	260 - 300	М10	0,25 max
<b>ЗНК.3.2.5</b>				
<b>2R31=М10</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	260 - 300	М10	0,070
<b>ЗНК.3.3.4</b>				
<b>Г8-М8</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	220 - 300	М8	0,090
<b>Г8-М10</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	220 - 300	М10	0,100
<b>ОТР-2.14Н</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	220 - 300	М10	0,140
<b>2S8=М10</b>	«НМПО»/ ТОВ «НМПО»	220 - 300	М10	0,101
<b>2С8=М8</b>	ТОВ «НМПО»	220 - 260	М8	0,25 max
<b>2С8=М10</b>	ТОВ «НМПО»	220 - 300	М10	0,25 max
<b>HN2R8</b>	Henan RenDe Prosthetics Co.,Ltd/ПП „Ортопедсервіс”	220 - 300	М10	0,124
<b>ORT-10S= М10</b>	ORTOTEK ORTOPEDI LTD/ Одеське КЕПОП	220 - 300	М10	0,082
<b>2R8=М8</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	220 - 250	М8	0,116

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Для використання зі ступою (розмір, мм)</b>	<b>Нарізь гвинта</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 2 (продовження)</b>				
<b>ЗНК.3.4.4</b>				
<b>2R54=M10</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	260 - 300	M10	0,080
<b>16A1/M10</b>	«Streifeneder ortho. Production GmbH»/ТОВ «Ортотех-Сервіс»	260 - 300	M10	0,092
<b>ЗНК.3.3.5</b>				
<b>2R8=M10</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	260 - 300	M10	0,125
<b>16A2/M10</b>	«Streifeneder ortho. Production GmbH»/ТОВ «Ортотех-Сервіс»	260 - 300	M10	0,128
<b>Варіант 3</b>				
<b>ЗНК.3.4.1</b>				
<b>2R40=2</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	120 - 170	M6	0,045
<b>ЗНК.3.4.6</b>				
<b>2R40=1</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	180 - 210	M8	0,080
<b>Варіант 4</b>				
<b>ЗНК.3.4.4</b>				
<b>DA1</b>	Regal/ ТОВ «Альпіс Україна»	220 - 250, 260 - 300	M10	0,108
<b>Варіант 5</b>				
<b>ЗНК.3.2.4</b>				
<b>Г31-M8</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	220 - 250	M8	0,060
<b>Г31-M10</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	220 - 250, 260 - 300	M10	0,070
<b>Г31-M10</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	220 - 250, 260 - 300	M10	0,100
<b>2N1T</b>	Regal/ ТОВ «Альпіс Україна»	220 - 250, 260 - 300	M10	0,092
<b>ЗНК.3.3.4</b>				
<b>PCY-004</b>	ООО «ОртоС»/ТОВ „ЦП „Інвалтруд”	220 - 250, 260 - 300	M10	0,139
<b>2N1S</b>	Regal/ ТОВ «Альпіс Україна»	220 - 250, 260 - 300	M10	0,118

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Для використання зі стопою (розмір, мм)</b>	<b>Нарізь гвинта</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 6</b>				
<b>ЗНК.3.14.4</b>				
<b>2Z22= M8x90</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	220 - 250	M8	0,050 <sub>max</sub>
<b>2Z22=M10</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	260 - 300	M10	0,125
<b>Варіант 7</b>				
<b>ЗНК.3.14.4</b>				
<b>2K34=25</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	210 - 250	-	0,200 <sub>max</sub>
<b>2K34=30</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	260 - 300	-	0,200 <sub>max</sub>
<b>Щ4</b>	АТ «Завод «Протекон»»	220 - 250, 260 - 300	-	0,450
<b>Варіант 8</b>				
<b>ЗНК.3.14.5</b>				
<b>31A2/M10</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	210 - 300	M10	0,200 <sub>max</sub>

## ЗНК.4.Х.А - ЩИКОЛОТКИ З ГОМІЛКОВОСТОПНИМ ШАРНІРОМ

Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

## ПРИЗНАЧЕННЯ

Для виготовлення протезів гомілки та стегна



Варіант 1



Варіант 2



Варіант 3



Варіант 4



Варіант 5



Варіант 6



Варіант 7



Варіант 8



Варіант 9



Варіант 10



Варіант 11



Варіант 12



Варіант 13

## ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ

Зчленування штучної стопи з елементами гомілки в протезах нижніх кінцівок



Варіант 14



Варіант 15



Варіант 16



Варіант 17

## КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

**Варіант 1** - Щиколотка одноосьова має гомілковостопний шарнір, пірамідальний юстирувальний хвостовик, спеціальну гайку, гумовий буфер і нижню кришку підшипника

**Варіанти 2 - 6** - Щиколотка має гомілковостопний шарнір, пірамідальний юстирувальний хвостовик, спеціальну гайку, гумовий буфер і нижню кришку підшипника, два фіксатора стопи

**Варіанти 7, 8** - Щиколотка має гомілковостопний шарнір, пірамідальний юстирувальний хвостовик, шайбу, сферичну гайку. З верхнього боку литий (7) або запресований (8) ковпачок зі сферою

**Варіанти 9, 10** - Щиколотка має гомілковостопний шарнір, пірамідальний юстирувальний хвостовик, шайбу, спеціальну гайку

**Варіанти 11, 12** - Щиколотка з гомілковостопним шарніром, спеціальною гайкою. Для виготовлення протезів з тримальним модулем Ø 40x1,5

**Варіант 13** - Щиколотка одноосьова має гомілковостопний шарнір, два фіксатора стопи

**Варіант 14** - Щиколотка має сталевий шарнір на пластмасовому підшипнику. Комплект постачання складається зі щиколотки та двох пластин.

**Варіант 15** - На бічних поверхнях щиколотки за допомогою двох заклепок закріплені шини-лапки, на кінцях яких установлений шарнір для з'єднання щиколотки зі ступою

**Варіант 16** - Заготовка для дерев'яної щиколотки

**Варіант 17** - Стандартна щиколотка Мультіфлекс

	<b>Х</b>	<b>А</b>
<b>ЗНК.4.2.4</b>	<b>Титановий сплав</b>	<b>100</b>
<b>ЗНК.4.3.4</b>	<b>Нержавіюча сталь</b>	<b>100</b>
<b>ЗНК.4.4.3</b>	<b>Алюмінієвий сплав</b>	<b>80</b>
<b>ЗНК.4.4.4</b>	<b>Алюмінієвий сплав</b>	<b>100</b>
<b>ЗНК.4.14.4</b>	<b>Деревина</b>	<b>100</b>
<b>ЗНК.4.4.5</b>	<b>Алюмінієвий сплав</b>	<b>125</b>

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Для використання зі ступою (розмір, мм)</b>	<b>Нарізь гвинта</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 1</b>				
<b>ЗНК.4.2.4</b>				
<b>2Т34</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,215
<b>2Т11</b>	ТОВ «НМПО»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,250
<b>ЗНК.4.3.4</b>				
<b>2S11</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,301
<b>2C11</b>	ТОВ «НМПО»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,301
<b>2SS</b>	«Regal»/ ТОВ «Альпіс Україна»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,273
<b>HN2R10</b>	Henan RenDe Prosthetics Co.,Ltd/ПП Ортопедсервіс»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,252
<b>HN2R15</b>	Henan RenDe Prosthetics Co.,Ltd/ПП Ортопедсервіс»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,263
<b>Варіант 2</b>				
<b>ЗНК.4.2.4</b>				
<b>2Т33</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,200
<b>2Т10</b>	ТОВ «НМПО»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,200
<b>2R33=22-25</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	220 - 250	M8	0,206
<b>2R33=26-30</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	260 - 300	M10	0,210
<b>ЗНК.4.3.4</b>				
<b>2S10</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,305
<b>2C10</b>	ТОВ «НМПО»	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,305
<b>ORT 09S</b>	«ORTOTEC ORTOPEDI»/ Одеське КЕПОП	220 - 250, 260 - 300	M8, M10	0,198

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Для використання зі ступою (розмір, мм)</b>	<b>Нарізь гвинта</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 2 (продовження)</b>				
<b>ЗНК.4.3.4</b>				
<b>2R10=22-25</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	220 - 250	M8	0,325
<b>2R10=26-30</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	260 - 300	M10	0,340
<b>ОТР-2.10</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	220 - 250	M7	0,309
<b>ЗНК.4.4.4</b>				
<b>2R51=22-25</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	220 - 250	M8	0,230
<b>2R51=26-27</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	260 - 270	M10	0,235
<b>Варіант 3</b>				
<b>ЗНК.4.2.4</b>				
<b>2ST-S</b>	Regal/ ТОВ „Альпс Україна”	220 - 250	M8	0,196
<b>2ST-L</b>	Regal/ ТОВ „Альпс Україна”	260 - 300	M10	0,208
<b>Варіант 4</b>				
<b>ЗНК.4.3.4</b>				
<b>PRO2.H1.030</b>	PROTED ortoped/ТОВ „ЦП „Інвалтруд”	260 - 300	M10	0,325
<b>Варіант 5</b>				
<b>ЗНК.4.4.4</b>				
<b>32A2/22-25</b>	“Streifeneder ortho. Production GmbH”/ТОВ “Ортопед-Сервіс”	220 - 250	M8	0,207
<b>32A2/26-30</b>		260 - 300	M10	0,218
<b>Варіант 6</b>				
<b>ЗНК.4.3.4</b>				
<b>32A4/22-25</b>	“Streifeneder ortho. Production GmbH”/ТОВ “Ортопед-Сервіс”	220 - 250	M8	0,305
<b>32A4/26-30</b>		260 - 300	M10	0,320

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Для використання зі стопою (розмір, мм)</b>	<b>Нарізь гвинта</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 7</b>				
<b>ЗНК.4.2.4</b>				
<b>ОТР-2.26Т</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	250 - 300	M10	0,240
<b>ЗНК.4.4.4</b>				
<b>ЗНК.05</b>	ХДДПП	250 - 300	M10	0,290
<b>ОТР-2.26</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	250 - 300	M10	0,250
<b>Варіант 8</b>				
<b>ЗНК.4.2.4</b>				
<b>Г33-25</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	220 - 250	M8	0,500
<b>Г33-25М1</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	220 - 250	M8	0,160
<b>Г33-29</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	260 - 300	M10	0,500
<b>Г33-29М1</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	260 - 300	M10	0,250 <sub>max</sub>
<b>ЗНК.4.3.4</b>				
<b>Г10-25</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	220 - 250	M8	0,220
<b>Г10-25М1</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	220 - 250	M8	0,190
<b>Г10-25М1</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	220 - 250	M8	0,500
<b>Г10-29</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	260 - 300	M10	0,230
<b>Г10-29М1</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	260 - 300	M10	0,200
<b>Г10-29М1</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	260 - 300	M10	0,500
<b>Варіант 9</b>				
<b>ЗНК.4.4.4</b>				
<b>ЗНК.16</b>	ХДДПП	260 - 300	M10	0,355
<b>Варіант 10</b>				
<b>ЗНК.4.4.4</b>				
<b>ОТР-2.23.1</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	220 - 240	M8	0,290
<b>ОТР-2.23.2</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	250 - 270	M10	0,330
<b>ОТР-2.23.3</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	280 - 300	M10	0,340

Модель	Виробник/ постачальник	Для використання зі ступою (розмір, мм)	Діаметр/ товщина стінки тримального модуля	Нарізь гвинта	Маса, кг
<b>Варіант 11</b>					
<b>ЗНК.4.4.4</b>					
<b>ОТР-2.25</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	250 - 300	40x1,2	M10	0,280
<b>Варіант 12</b>					
<b>ЗНК.4.4.4</b>					
<b>ОТР-2.21.1</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	220 - 240	40x1,2	M8	0,280
<b>ОТР-2.21.2</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	250 - 270	40x1,2	M10	0,300
<b>ОТР-2.21.3</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	280 - 300	40x1,2	M10	0,310
<b>У-037</b>	АТ «Завод «Протекон»»	220 - 250, 260 - 300	40x1,2	M8, M10	0,320 <sub>max</sub>
<b>Варіант 13</b>					
<b>ЗНК.4.4.4</b>					
<b>DB1</b>	Regal/ ТОВ «Альпс Україна»	—	40x1,2	M10	0,273
Модель	Виробник/ постачальник	Для використання зі ступою (розмір, мм)	Нарізь гвинта	Маса, кг	
<b>Варіант 14</b>					
<b>ЗНК.4.4.4</b>					
<b>ЩЗ</b>	АТ «Завод «Протекон»»	220 - 250, 260 - 300	M10	0,500	
<b>Варіант 15</b>					
<b>ЗНК.4.14.4</b>					
<b>ОТР-2.18.3</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	220 - 240	M10	0,640	
<b>ОТР-2.18.4</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	250 - 270	M10	0,720	
<b>Щ2</b>	АТ «Завод «Протекон»»	220 - 250 260 - 300	M10	0,600	

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Для використання зі стпою (розмір, мм)</b>	<b>Діаметр, мм</b>	<b>Кут нахилу</b>	<b>Маса, кг</b>
---------------	-----------------------------------	---	------------------------	-----------------------	---------------------

**Варіант 16**

**ЗНК.4.14.4**

<b>ОТР-2.19.3</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	250 - 270	M10		0,280
<b>ОТР-2.19.4</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	280 - 300	M10		0,370
<b>Щ1</b>	АТ «Завод «Протекоп»»	220 - 250, 260 - 300	M10		0,450

**Варіант 17**

**ЗНК.4.4.3**

<b>379342</b>	“Blachford”/ ТОВ “Ортотех-Сервіс” ГмбХ	220-250, 260-300	30	60	0,300
---------------	---	------------------	----	----	-------

**ЗНК.4.4.4**

<b>379343</b>	“Blachford”/ ТОВ “Ортотех-Сервіс” ГмбХ	220-250, 260-300	30	70	0,300
---------------	---	------------------	----	----	-------

**ЗНК.4.4.5**

<b>379344</b>	“Blachford”/ ТОВ “Ортотех-Сервіс” ГмбХ	220-250, 260-300	30	80	0,300
---------------	---	------------------	----	----	-------

**4НК.2.X - ГІЛЬЗИ СТЕГНА МАКСИМАЛЬНОЇ ГОТОВНОСТІ**

X	Вид матеріалу
---	---------------

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення протезів стегна з куксами на рівні середньої границі довжини стегна після одно- або двобічної ампутації

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Утримування кукси в протезі



Варіант 1



Варіант 2

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

**Варіанти 1, 3**

Виготовляють 15 типорозмірів правого та лівого виконання методом вакуумного формування

**Варіант 2**

Виготовляють 15 типорозмірів правого та лівого виконання методом вакуумного формування. В гільзу заламіновані фланець вертлюжного гвинта та фланець з планкою для кріплення блочка 590



Варіант 3

	X
4НК.2.11(2)	Армовані (шаруваті) пластики на основі поліефірної смоли
4НК.2.11(4)	Армовані (шаруваті) пластики на основі полімідного лаку

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр гільзи	Висота, мм	Маса, кг, не більше
--------	---------------------------	--------------------	---------------	---------------------------

#### 4НК.2.11(2)

#### Варіант 1

4НК.01.03/380П 4НК.01.03/380Л	Дніпропетровське КЕПОП	380	430	0,60
4НК.01.03/395П 4НК.01.03/395Л	Дніпропетровське КЕПОП	395	430	0,60
4НК.01.03/410П 4НК.01.03/410Л	Дніпропетровське КЕПОП	410	430	0,60
4НК.01.03/425П 4НК.01.03/425Л	Дніпропетровське КЕПОП	425	440	0,60
4НК.01.03/440П 4НК.01.03/440Л	Дніпропетровське КЕПОП	440	440	0,60
4НК.01.03/455П 4НК.01.03/455Л	Дніпропетровське КЕПОП	455	440	0,60
4НК.01.03/470П 4НК.01.03/470Л	Дніпропетровське КЕПОП	470	450	0,60
4НК.01.03/485П 4НК.01.03/485Л	Дніпропетровське КЕПОП	485	450	0,60
4НК.01.03/500П 4НК.01.03/500Л	Дніпропетровське КЕПОП	500	450	0,60
4НК.01.03/515П 4НК.01.03/515Л	Дніпропетровське КЕПОП	515	460	0,60
4НК.01.03/530П 4НК.01.03/530Л	Дніпропетровське КЕПОП	530	460	0,60
4НК.01.03/545П 4НК.01.03/545Л	Дніпропетровське КЕПОП	545	460	0,60
4НК.01.03/560П 4НК.01.03/560Л	Дніпропетровське КЕПОП	560	470	0,60
4НК.01.03/575П 4НК.01.03/575Л	Дніпропетровське КЕПОП	575	470	0,60
4НК.01.03/590П 4НК.01.03/590Л	Дніпропетровське КЕПОП	590	470	0,60

#### Варіант 2

4НК.01.04/380П 4НК.01.04/380Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	380	430	0,60
4НК.01.04/395П 4НК.01.04/395Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	395	430	0,60
4НК.01.04/410П 4НК.01.04/410Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	410	430	0,60
4НК.01.04/425П 4НК.01.04/425Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	425	440	0,60
4НК.01.04/440П 4НК.01.04/440Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	440	440	0,60
4НК.01.04/455П 4НК.01.04/455Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	455	440	0,60
4НК.01.04/470П 4НК.01.04/470Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	470	450	0,60
4НК.01.04/485П 4НК.01.04/485Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	485	450	0,60

Модель	Виробник/ постачальник	Периметр гільзи	Висота, мм	Маса, кг, не більше
--------	---------------------------	--------------------	---------------	---------------------------

#### 4НК.2.11(2)

##### Варіант 2

4НК.01.04/500П 4НК.01.04/500Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	500	450	0,60
4НК.01.04/515П 4НК.01.04/515Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	515	460	0,60
4НК.01.04/530П 4НК.01.04/530Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	530	460	0,60
4НК.01.04/545П 4НК.01.04/545Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	545	460	0,60
4НК.01.04/560П 4НК.01.04/560Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	560	470	0,60
4НК.01.04/575П 4НК.01.04/575Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	575	470	0,60
4НК.01.04/590П 4НК.01.04/590Л	ДП НВФ “Орттех-плюс”	590	470	0,60

#### 4НК.2.11(4)

##### Варіант 3

4НК.01.01/340П 4НК.01.01/340Л	Тернопільське КЕПОП	340	350	0,50
4НК.01.01/355П 4НК.01.01/355Л	Тернопільське КЕПОП	355	350	0,52
4НК.01.01/370П 4НК.01.01/370Л	Тернопільське КЕПОП	370	350	0,54
4НК.01.01/385П 4НК.01.01/385Л	Тернопільське КЕПОП	385	350	0,57
4НК.01.01/400П 4НК.01.01/400Л	Тернопільське КЕПОП	400	350	0,60
4НК.01.01/420П 4НК.01.01/420Л	Тернопільське КЕПОП	420	350	0,66
4НК.01.01/440П 4НК.01.01/440Л	Тернопільське КЕПОП	440	350	0,72
4НК.01.01/460П 4НК.01.01/460Л	Тернопільське КЕПОП	460	350	0,78
4НК.01.01/480П 4НК.01.01/480Л	Тернопільське КЕПОП	480	350	0,84
4НК.01.01/500П 4НК.01.01/500Л	Тернопільське КЕПОП	500	350	0,90
4НК.01.01/520П 4НК.01.01/520Л	Тернопільське КЕПОП	520	370	0,92
4НК.01.01/540П 4НК.01.01/540Л	Тернопільське КЕПОП	540	370	0,94
4НК.01.03/560П 4НК.01.03/560Л	Тернопільське КЕПОП	560	370	0,96
4НК.01.01/580П 4НК.01.01/580Л	Тернопільське КЕПОП	580	370	0,98
4НК.01.01/600П 4НК.01.01/600Л	Тернопільське КЕПОП	600	370	1,00

**4НК.3.Х - ЗАГОТОВКА ГІЛЬЗИ ГОМІЛКИ**



Х	Вид матеріалу
---	---------------

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення індивідуальної приймальної гільзи гомілки

	Х
4НК.3.14	Деревина

Модель	Виробник/ постачальник	Типорозміри	Висота, мм	Маса, кг (max)
<b>4НК.3.14</b>				
801-К	АТ «Завод «Протекон»	380, 410, 440	340	2,6

**4НК.4.Х - ЗАГОТОВКА ГІЛЬЗИ СТЕГНА**

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення індивідуальної приймальної гільзи стегна

	Х
4НК.4.14	Деревина



Модель	Виробник/ постачальник	Типорозміри	Висота, мм	Маса, кг (max)
<b>4НК.4.14</b>				
811-К	АТ «Завод «Протекон»	600, 640, 680, 720, 760	400	5,9

**5НК.1.X.A - ЧАШКИ ГОМІЛКИ**

X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПОКАЗАННЯ ЩОДО ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують у складі протезів гомілки з жорсткими та шиношкіряними приймальними гільзами



**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Забезпечення з'єднання гільзи з елементами протеза

	X	A
<b>5НК.1.4.4</b>	<b>Алюмінієвий сплав</b>	<b>100</b>

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Чашка гомілки з 4-ма юстирувальними винтами і пристроєм ротації, сумісна з пірамідальною модульною системою. Об'єм регулювання в сагітальній та фронтальній площинах  $\pm 8^\circ$ ; ротація  $\pm 8^\circ$ . Виготовляють 5-ти типорозмірів

Модель	Виробник/ постачальник	Діаметр, мм	Висота, мм	Маса, кг
<b>5НК.1.4.4</b>				
<b>ОТР-5.01.1</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	90	260	0,32
<b>ОТР-5.01.2</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	100	260	0,36
<b>ОТР-5.01.3</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	110	260	0,40
<b>ОТР-5.01.4</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	120	260	0,44
<b>ОТР-5.01.5</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	130	260	0,48

**5НК.2.Х.А - МОДУЛІ ГОМІАКИ**

Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг



**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для виготовлення протезів гомілки з жорсткими та шиношкіряними приймальними гільзами

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Для з'єднання стопи зі щиколоткою з приймальною гільзою

	Х	А
<b>5НК.2.4.4</b>	<b>Алюмінієвий сплав</b>	<b>100</b>

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Складається з чашки гомілки, опори, юстирувального кільця, донця та шайби. Об'єм регулювання в сагітальній та фронтальній площинах  $\pm 8^\circ$

Модель	Виробник/ постачальник	Діаметр чашки, мм	Діаметр/ товщина труби, мм	Висота модуля, мм	Маса, кг
<b>5НК.2.4.4</b>					
<b>ОТР-5.23.1</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	90	40x1,5	420	0,640
<b>ОТР-5.23.2</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	100	40x1,5	420	0,660
<b>ОТР-5.23.3</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	110	40x1,5	460	0,680
<b>ОТР-5.23.4</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	120	40x1,5	460	0,740
<b>ОТР-5.23.5</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	130	40x1,5	460	0,760

**БНК.3.Х.А - ЧАШКИ СТЕГНА**

Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Використовують для кріплення жорсткої або шино-шкіряної приймальної гільзи в протезах стегна та гомілки



Варіант 1



Варіант 2

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Забезпечує об'єм регулювання в сагітальній та фронтальній площинах та регулювання підкосостійкості



Варіант 3



Варіант 4

	Х	А
<b>БНК.3.4.4</b>	<b>Алюмінієвий сплав</b>	<b>100</b>

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

**Варіант 1** - Чашка з 4-ма гвинтами М6х12

**Варіант 2** - Чашка з 4-ма юстирувальними гвинтами та пристроєм ротації. Об'єм ре-

гулювання в сагітальній і фронтальній площинах  $\pm 8^\circ$ , ротація  $\pm 8^\circ$

**Варіант 3** - Чашка зі сферичним дном з отвором, що забезпечує об'єм регулювання в сагітальній і фронтальній площинах  $\pm 8^\circ$ , ротація  $\pm 360^\circ$

**Варіант 4** - Чашка з пазом для регулювання підкосостійкості

Модель	Виробник/ постачальник	Діаметр, мм	Висота, мм	Маса, кг
<b>БНК.3.4.4</b>				
<b>Варіант 1</b>				
<b>Г1 (типорозмір 3)</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	130	160	0,162
<b>Г1 (типорозмір 4)</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	140	160	0,228
<b>Г1 (типорозмір 5)</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	150	160	0,240
<b>Г1 (типорозмір 5)</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	150	160	0,320
<b>Г1 (типорозмір 6)</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	160	160	0,260

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Діаметр, мм</b>	<b>Зміщення, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 2</b>				
<b>ОТР-5.51.1</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	110	10	0,29
<b>ОТР-5.51.2</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	120	10	0,300
<b>ОТР-5.51.3</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	130	15	0,350
<b>ОТР-5.51.4</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	140	15	0,360
<b>ОТР-5.51.5</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	150	20	0,400
<b>ОТР-5.51.6</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	160	20	0,420
<b>ОТР-5.51.7</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	170	20	0,460
<b>ОТР-5.51.8</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	180	20	0,480
<b>Варіант 3</b>				
<b>ОТР-5.52.1</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	110	—	0,190
<b>ОТР-5.52.2</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	120	—	0,205
<b>ОТР-5.52.3</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	130	—	0,225
<b>ОТР-5.52.4</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	140	—	0,245
<b>ОТР-5.52.5</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	150	—	0,275
<b>ОТР-5.52.6</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	160	—	0,320
<b>Варіант 4</b>				
<b>ОТР-5.53.1</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	110	10	0,250
<b>ОТР-5.53.2</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	120	10	0,270
<b>ОТР-5.53.3</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	130	15	0,290
<b>ОТР-5.53.4</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	140	15	0,310
<b>ОТР-5.53.5</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	150	20	0,330
<b>ОТР-5.53.6</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	160	20	0,350
<b>ОТР-5.53.7</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	170	20	0,370
<b>ОТР-5.53.8</b>	ТОВ НВФ „Орттех”	180	20	0,390

**5НК.4.1.X.A - ТРИМАЛЬНІ МОДУЛІ ГОМІЛКИ**

X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення протезів гомілки

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Для з'єднання елементів протеза гомілки

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

**Варіанти 1 - 6** - Складається з труби, запресованої в адаптер з 4-ма нарізевими отворами

**Варіант 7** - Складається з алюмінієвої труби, запресованої в адаптер з 4-ма юстирувальними гвинтами

**Варіант 8** - Складається з адаптера-втулки, алюмінієвої труби та адаптера-хомута

**Варіанти 9, 10** - Складається з деталі, виготовленої з алюмінієвого прутка з 4-ма юстирувальними гвинтами.

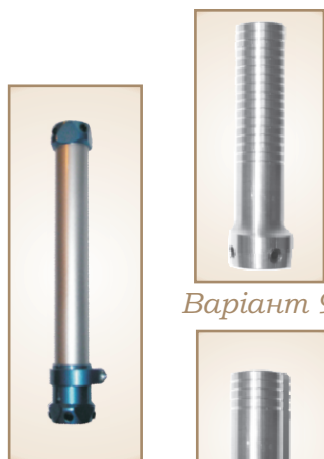
У разі використання з адаптером-хомутом 5НК01.01.Н(Т) дозволяє досягнути лінійне зміщення до 7 мм



Варіант 1 Варіант 2 Варіанти 3, 4



Варіант 5 Варіант 6 Варіант 7



Варіант 8

Варіант 9



Варіант 10

	X	A
5НК.4.1.1.4	Сталь	100
5НК.4.1.1.5	Сталь	125
5НК.4.1.2.4	Титановий сплав	100
5НК.4.1.2.5	Титановий сплав	125
5НК.4.1.3.4	Нержавіюча сталь	100
5НК.4.1.3.5	Нержавіюча сталь	125
5НК.4.1.4.4	Алюмінієвий сплав	100

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Діаметр модуля, мм</b>	<b>Діаметр труби, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 1</b>					
<b>5НК.4.1.2.5</b>					
<b>2R57</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	250	44	34	0,217
<b>5НК.4.1.3.5</b>					
<b>2R76</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	250	44	34	0,260
<b>Варіант 2</b>					
<b>5НК.4.1.3.4</b>					
<b>HN2R2</b>	Henan Yi Long I/E Co., Ltd/ПП „Ортопедсервіс”	215	40	30	0,215
<b>ORT-12S=250</b>	Ortotek Ortopedi Ltd/ Одеське КЕПОП	250	40	30	0,207
<b>PR03.T1.K30</b>	ООО «НОЦ «ОртоС»»/ ТОВ ЦП «Інвалтруд»	265	40	30	0,220
<b>Варіант 3</b>					
<b>5НК.4.1.3.5</b>					
<b>15A3/S200</b>	«Streifeneder»/ТОВ «Орготех-Сервіс» ГмбХ	200	41	30	0,190
<b>Варіант 4</b>					
<b>5НК.4.1.4.4</b>					
<b>15A2/A200</b>	«Streifeneder»/ТОВ «Орготех-Сервіс» ГмбХ	200	41	30	0,140
<b>Варіант 5</b>					
<b>5НК.4.1.2.4</b>					
<b>T2A1T(210 mm)</b>	«Regal»/ТОВ «Альпс Україна»	210	44	30	0,158
<b>5НК.4.1.3.4</b>					
<b>T2A1S(210 mm)</b>	«Regal»/ТОВ «Альпс Україна»	210	44	30	0,198
<b>Варіант 6</b>					
<b>5НК.4.1.4.4</b>					
<b>BO200</b>	«Regal»/ТОВ «Альпс Україна»	200	41	30	0,150

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Діаметр модуля, мм</b>	<b>Діаметр труби, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 7</b>					
<b>5НК.4.1.1.4</b>					
<b>5НК.28/240</b>	ХДДПП	240	41	30	0,280
<b>5НК.4.1.2.4</b>					
<b>2R37</b>	«Otto Wock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	200	40	30	0,155
<b>Г38-20</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	200	40	30	0,150
<b>Г38-20</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	200	40	30	0,120
<b>2Т37 (200 mm)</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	200	40	30	0,168
<b>2Т2 (200 mm)</b>	ТОВ «НМПО»	200	40	30	0,168
<b>ОТР-4.02Т(210)</b>	ТОВ НВФ «Орттех»	210	39	30	0,180
<b>5НК.28Т/240</b>	ХДДПП	240	41	30	0,260
<b>5НК.4.1.3.4</b>					
<b>2S2 (200 mm)</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	200	40	30	0,197
<b>2С2 (200 mm)</b>	ТОВ «НМПО»	200	40	30	0,197
<b>2R2</b>	«Otto Wock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	200	40	30	0,193
<b>Г3-20</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	200	40	30	0,200
<b>Г3-20</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	200	40	30	0,151
<b>ОТР-4.02Н(210)</b>	ТОВ НВФ «Орттех»	210	39	30	0,220
<b>5НК.4.1.4.4</b>					
<b>МН-001</b>	ООО «НОЦ «ОртоС»»/ ТОВ ЦП «Інвалтруд»	200	44	30	0,185
<b>2R50</b>	«Otto Wock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	200	44	30	0,153
<b>Варіант 8</b>					
<b>5НК.4.1.1.5</b>					
<b>ОПП-Н-084/240</b>	ХДДПП	240	41	30	0,290
<b>5НК.4.1.2.4</b>					
<b>8А013</b>	ЗАО «ЗЕМ» РКК «Енергія»/ ПП «Ортопедсервіс»	235	40	30	0,290

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Діаметр модуля, мм</b>	<b>Діаметр труби, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<i>Варіант 9</i>					
<b>5НК.4.1.4.4</b>					
<b>5НК.02.02</b>	ДП «НВФ «Орттех- ПЛЮС»»	210	44	30	0,220
<i>Варіант 10</i>					
<b>5НК.4.1.4.4</b>					
<b>5НК.02.01</b>	ДП «НВФ «Орттех- ПЛЮС»»	80	40	30	0,165

**БНК.4.2.Х.А - ТРУБКИ ТРИМАЛЬНИХ МОДУЛІВ ГОМІЛКИ**

Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення тримальних модулів гомілки



Варіант 1

Варіант 2

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Для з'єднання елементів протеза гомілки

	Х	А
<b>БНК.4.2.4.4</b>	<b>Алюмінієвий сплав</b>	<b>100</b>

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Діаметр труби, мм	Товщина стілки, мм	Маса, кг
<b>БНК.4.2.4.4</b>					
<i>Варіант 1</i>					
<b>8A002</b>	ЗАО „ЗЕМ” РКК „Енергія” ПП „Ортопедсервіс”	220	30	2	0,105
<i>Варіант 2</i>					
<b>B200</b>	«Regal»/ТОВ «Альпс Україна»	200	30	2	0,118

**5НК.5.1.X.A - ТРИМАЛЬНІ МОДУЛІ СТЕГНА**

X	Вид матеріалу
A	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення протезів стегна

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Для з'єднання елементів протеза стегна



Варіант 1

Варіант 2

Варіант 3

Варіанти 4, 5

**КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ**

Об'єм регулювання в сагітальній і фронтальній площинах  $\pm 8^\circ$

**Варіанти 1 - 5** Складається з труби, запресованої в адаптер з 4-ма нарізевими отворами

**Варіант 6** Модуль має суцільну конструкцію з 4-ма юстирувальними гвинтами

**Варіант 7** Складається з труби, запресованої в адаптер з 4-ма юстирувальними гвинтами

**Варіант 8** Складається з адаптера-втулки, труби та адаптера-хомута



Варіант 6

Варіант 7

Варіант 8

	X	A
5НК.5.1.1.4	Сталь	100
5НК.5.1.1.5	Сталь	125
5НК.5.1.1.6	Сталь	45
5НК.5.1.2.4	Титановий сплав	100
5НК.5.1.2.5	Титановий сплав	125
5НК.5.1.2.6	Титановий сплав	45
5НК.5.1.3.4	Нержавіюча сталь	100
5НК.5.1.3.5	Нержавіюча сталь	125*
5НК.5.1.4.2	Алюмінієвий сплав	60
5НК.5.1.4.4	Алюмінієвий сплав	100

\* для 2R77 - 150 кг

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Діаметр модуля, мм</b>	<b>Діаметр труби, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 1</b>					
<b>5НК.5.1.2.5</b>					
<b>2R58</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	440	44	34	0,335
<b>Варіант 2</b>					
<b>5НК.5.1.3.4</b>					
<b>ORT-12S=400</b>	Ortotek Ortopedi Ltd/ Одеське КЕПОП	400	40	30	0,272
<b>T2A1S(410mm)</b>	«Regal»/ТОВ «Альпіс Україна»	410	44	30	0,308
<b>5НК.5.1.2.4</b>					
<b>PR03.T2.U30</b>	ООО «НОЦ «ОртоС»»/ ТОВ ЦП «Інвалтруд»	415	44	30	0,250
<b>T2A1T(410mm)</b>	«Regal»/ТОВ «Альпіс Україна»	410	44	30	0,260
<b>Варіант 3</b>					
<b>5НК.5.1.4.4</b>					
<b>BO400</b>	«Regal»/ТОВ «Альпіс Україна»	400	41	30	0,336
<b>Варіант 4</b>					
<b>5НК.5.1.3.5</b>					
<b>15A3/S400</b>	«Streifeneder»/ТОВ «Ортотех-Сервіс» ГмбХ	413	41	30	0,310
<b>Варіант 5</b>					
<b>5НК.5.1.4.4</b>					
<b>15A2/A400</b>	«Streifeneder»/ТОВ «Ортотех-Сервіс» ГмбХ	400	41	30	0,230
<b>Варіант 6</b>					
<b>5НК.5.1.4.4</b>					
<b>MH-002</b>	ООО «НОЦ «ОртоС»»/ ТОВ ЦП «Інвалтруд»	350	40	30	0,265
<b>MH-002/1</b>	ООО «НОЦ «ОртоС»»/ ТОВ ЦП «Інвалтруд»	450	40	30	0,310
<b>2R49</b>	«Otto Bock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	400	44	30	0,240
<b>5НК.02.03</b>	ДП НВФ «Орттех- ПЛЮС»»	410	40	30	0,265

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Діаметр модуля, мм</b>	<b>Діаметр труби, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 7</b>					
<b>5НК.5.1.1.4</b>					
<b>5НК.28/400</b>	ХДДПП	400	41	30	0,370
<b>5НК.5.1.2.4</b>					
<b>2R38</b>	«Otto Wock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	440	40	30	0,275
<b>Г38-40</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	400	40	30	0,205
<b>Г38-40</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	400	40	30	0,260
<b>2Т38(400 mm)</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	400	39,5	30	0,275
<b>2Т3(400 mm)</b>	«ТОВ «НМПО»	400	39,5	30	0,275
<b>ОТР-4.02Т(400)</b>	ТОВ НВФ «Орттех»	400	39	30	0,280
<b>5НК.28Т/400</b>	ХДДПП	400	41	30	0,340
<b>5НК.5.1.1.6, 5НК.5.1.2.6</b>					
<b>ОПП-Н-007</b>	ХДДПП	255	35	22	0,145
<b>5НК.5.1.3.4</b>					
<b>2S3 (400 mm)</b>	«НМРО»/ ТОВ «НМПО»	400	39,5	30	0,302
<b>2С3 (400 mm)</b>	«ТОВ «НМПО»	400	39,5	30	0,302
<b>2R3</b>	«Otto Wock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	440	40	30	0,312
<b>Г3-40</b>	ДП «Київський завод «Імпульс»»	400	40	30	0,300
<b>Г3-40</b>	ТОВ КБ «Імпульс»	400	40	30	0,228
<b>ОТР-4.02Н (400)</b>	ТОВ НВФ «Орттех»	400	39	30	0,320
<b>HN2R3</b>	Henan Yi Long I/E Co., Ltd/ПП „Ортопедсервіс”	412	40	30	0,297
<b>5НК.5.1.3.5</b>					
<b>2R77</b>	«Otto Wock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	440	40	34	0,368
<b>5НК.5.1.4.2</b>					
<b>2R41</b>	«Otto Wock»/ТОВ «СПОП «А.Є. Брік»»	300	40	22	0,140

<b>Модель</b>	<b>Виробник/ постачальник</b>	<b>Довжина, мм</b>	<b>Діаметр модуля, мм</b>	<b>Діаметр труби, мм</b>	<b>Маса, кг</b>
<b>Варіант 8</b>					
<b>5НК.5.1.1.5</b>					
<b>ОПП-Н-084/400</b>	ХДДПП	400	41	30	0,290
<b>5НК.5.1.2.4</b>					
<b>8A001-05</b>	ЗАО „ЗЕМ” РКК „Енергія”/ ПП „Ортопедсервіс”	460	40	30	0,330
<b>8A013-01</b>	ЗАО „ЗЕМ” РКК „Енергія”/ ПП „Ортопедсервіс”	460	40	30	0,500

**5НК.5.2.Х.А - ТРУБКИ ТРИМАЛЬНИХ МОДУЛІВ СТЕГНА**

Х	Вид матеріалу
А	Значення максимальної маси користувача, кг

**ПРИЗНАЧЕННЯ**

Для виготовлення тримальних модулів стегна



Варіант 1



Варіант 2

**ВИКОНУВАНА ФУНКЦІЯ**

Для з'єднання елементів протеза стегна

	Х	А
5НК.4.2.4.4	Алюмінієвий сплав	100

Модель	Виробник/ постачальник	Довжина, мм	Діаметр труби, мм	Товщина стілки, мм	Маса, кг
<b>5НК.5.2.4.4</b>					
<i>Варіант 1</i>					
<b>B400</b>	«Regal»/ТОВ «Альпс Україна»	400	30	2	0,118
<i>Варіант 2</i>					
<b>28A2/A500</b>	«Streifeneder»/ТОВ «Ортогех-Сервіс» ГмбХ	500	30	2	0,250